

SC12H/SC12E ELEKTRISCHE SCHERENHUBARBEITSBÜHNE PRODUKT-HIGHLIGHTS

Reduzierte Wartungskosten

- Niedrigere Betriebskosten durch äußerst vielseitige Teile und Komponenten.
- Schneller, bequemer Transport durch Gabelstaplerschlitze und Hebepunkte.
- Schwingtürdesign für einfache Wartung.

Effizient und umweltfreundlich

- Höhere Arbeitseffizienz.
- Umweltschutz, keine Emissionen.
- Klappbare Geländer für einfachen Transport.

Zuverlässige Leistung

- Ausgestattet mit einem Notabstiegssystem zur Gewährleistung der persönlichen Sicherheit der Bediener.
- Serienmäßiges Schlaglochschutzsystem.



Standardkonfiguration

Proportionale Steuerungen	Selbstverriegelndes Tor auf der Plattform	Unidirektionale Plattformerweiterung
Fahrbar in voller Höhe	Nicht abfärbende Reifen	Hydraulischer Motorantrieb-SC12HC
DC-Motorantrieb-SC12E	Automatisches Bremsystem	Notabstiegssystem
Nothalt	Explosionengeschütztes Rohrsystem	Fehlerdiagnosesystem
Kippschutzsystem	Alarm für alle Bewegungen	Hupe
Scheren-Wartungsstütze	Staplertaschen	Ladeschutzsystem
Blinklicht	Klappbare Geländer	Automatischer Schlagschutz
Überladesensor		

Optionale Konfiguration

Wechselstrom auf der Plattform	Arbeitsscheinwerfer auf der Plattform	Luftleitung zur Plattform
--------------------------------	---------------------------------------	---------------------------

Grundabmessungen	SC12H (Innen/Außen)	SC12E (Innen/Außen)
Maximale Arbeitshöhe (A)	12m	12m
Maximale Plattformhöhe (B)	10m	10m
Gesamtlänge (C)	2.48m	2.48m
Gesamtbreite (D)	1.15m	1.15m
Gesamthöhe (mit Geländer) (E)	2.24m	2.24m
Gesamthöhe (ohne Geländer)	1.92m	1.92m
Plattformabmessungen (H) (F)	2.27x1.12m	2.27x1.12m
Maximaler Plattformverschub (Horizontal) (G)	0.9m	0.9m
Bodenfreiheit Mitte Radstand (Eingefahren)	0.10m	0.10m
Bodenfreiheit Mitte Radstand (Angenhoben)	0.019m	0.019m
Radstand	1.87m	1.87m
Leistung		
Zulässige Personenzahl (Innen/Außen)	2/1	2/1
Tragfähigkeit	320kg	320kg
Tragfähigkeit der ausgezogenen Plattform	113kg	113kg
Fahrgeschwindigkeit (Eingefahren)	3.2km/h	4km/h
Fahrgeschwindigkeit (Angenhoben)	0.8km/h	0.8km/h
Hub-/Senkzeit	48/48sec	48/48sec
Maximale Steigfähigkeit	25%	25%
Minimaler Wenderadius	2.5m	2.5m
Maximale Arbeitsneigung	1.5°/3°	1.5°/3°
Reifenabmessungen	ø381x127mm	ø381x127mm
Motor/Batterie		
Batterien	Blei-Säure-Batterie	24V225Ah/20HR
	Wartungsfreie Batterie	24V200Ah/3HR
	Lithiumbatterie	25.6V/206Ah
Integriertes Ladegerät	24V/30A	24V/30A
Antriebsart	Hydraulikmotor, Vorderrad	Elektromotor, Vorderrad
Hubmotor	24V DC/4.5KW	24V DC/0.2KW
Fahrmotor	/	2x24V DC/0.82KW
Gewicht		
Gesamtgewicht	2990kg	2990kg

Wir behalten uns das Recht vor, Spezifikationsänderungen ohne Benachrichtigung vorzunehmen.

Die obigen Angaben entsprechen den aktuellen Spezifikationen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung 03.2025

