

RT 16Li

Schubmaststapler mit Lithiumbatterie

Der Aufsitz-Schubmaststapler RT16Li mit Lithiumbatterie und einzigartigem Design. Die Kabine ist mit vier Säulen ausgestattet, die den Rahmen durchdringen, was sowohl optisch ansprechend als auch sicher ist.

Das große Sichtfeld und der großzügige Platz im Fahrerhaus sowie die hochelastischen, stoßdämpfenden Sitze sorgen für ein einzigartiges Fahrerlebnis.

Der deutsche 6,4-kW-Drehstrommotor und die amerikanische Steuerung sorgen für eine höhere Fahrzeugleistung sowie sanfteres Beschleunigen und Abbremsen. Die elektronische Servolenkung EPS sorgt für eine einfache Lenkung. Der 180°/360°-Lenkmodus lässt sich in Echtzeit mit dem deutschen Daumenschalter umschalten. Die zentralisierte Mittelkonsole ist bequem und präzise per Fingertipp bedienbar und sorgt so für hohe Effizienz und Fahrkomfort. Das multifunktionale LCD-Instrument zeigt Lenkradposition, Batteriestand, Ladezustandswarnung, Fehlercode, Laufzeit, Fahrgeschwindigkeit und weitere Informationen an.

Gefederter Sitz

Der hochelastische, stoßdämpfende Sitz reduziert die Vibrationsübertragung auf den Fahrer erheblich. Gleichzeitig reduziert die Kombination mit der bionisch geformten Rückenlehne in Automobilqualität die Ermüdung des Fahrers effektiv. Der Sitz lässt sich in mehreren Positionen verstellen, um sich an unterschiedliche Körpergrößen und -formen anzupassen. Je nach Bedarf der Nutzer verfügt das Fahrzeug über eine schnell aufladbare Lithiumbatterie, die den Anforderungen eines Mehrschichtbetriebs gerecht wird. Lenkrad und Mittelkonsole lassen sich in alle Richtungen frei verstellen und so optimal an Ihre Fahrgewohnheiten anpassen.



Robustes Design



Hochleistungs-Lithium-Batterie



Kostengünstig



Tragfähigkeit: 1600kg



Einfache Wartung

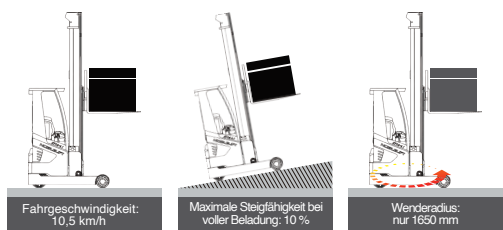


Geräuscharm

Hohe Leistung garantiert hohe Effizienz



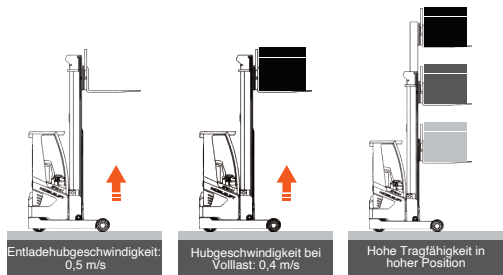
Die AC-Drehzahlregelung mit variabler Frequenz ermöglicht eine stufenlose, präzise und zuverlässige Geschwindigkeitsregelung für Fahr-, Hebe- und Lenkantrieb. Das elektrohydraulische Proportionalsteuersystem sorgt für gute Reibleistung, stabileres Arbeiten und präzisere Steuerung.



Fahrgeschwindigkeit: 10,5 km/h

Maximale Steigfähigkeit bei voller Beladung: 10 %

Wenderadius: nur 1650 mm



Entladehubgeschwindigkeit: 0,5 m/s

Hubgeschwindigkeit bei Vollast: 0,4 m/s

Hohe Tragfähigkeit in hoher Position

Schubstapler

Genießen Sie das Fahrerlebnis



Das multifunktionale LCD-Instrument kann die Lenkradposition, die Batterieleistung, den Leistungsalarm, den Fehlercode, die Laufzeit, die Fahrgeschwindigkeit und andere Informationen anzeigen.



Das Multifunktions-Passwortschloss ermöglicht die manuelle Eingabe des Passworts oder das Durchziehen der Karte zum Starten, was den Autorisierungsprozess vereinfacht und den Anforderungen der Mehrschichtarbeit gerecht wird.



Multifunktionale Armlehne, deutscher Daumenschalter, Richtungsschalter, elektronisches EPS-Lenkssystem, Hupenschalter, Not-Aus-Schalter usw. ermöglichen eine bequeme und präzise Bedienung per Fingertipp.



Der großzügige Fußraum ermöglicht jedem Bediener eine bequeme Position und sorgt für ausreichend Komfort während der gesamten Schicht.



Gefederter Sitz: Der hochelastische, stoßdämpfende Sitz reduziert die Vibrationsübertragung auf den Fahrer erheblich. Gleichzeitig kann die Kombination mit der bionisch gebogenen Rückenlehne in Automobilqualität die Ermüdung des Fahrers beim Fahren wirksam reduzieren. Der Sitz lässt sich in mehreren Positionen verstellen, um den Betriebsanforderungen unterschiedlicher Körpergrößen und -figuren gerecht zu werden.



Großer Sicht- und Fahrraum sowie ergonomisches Layout, verkörpert das humanisierte Design.



Intelligenter Sicherheitsschutz

Höhenbegrenzungsfunktion:
Wenn die Gabel auf die maximale Höhe angehoben wird, schaltet sich der Hubmotor automatisch ab, um die Sicherheit beim Anheben zu gewährleisten.

Geschwindigkeitsbegrenzung beim Wenden:
Verhindert, dass der Gabelstapler beim Wenden seitlich umkippt, und sorgt für Sicherheit.

Motortemperatur-Erkennungssteuerung:
Verhindert, dass der Motor durch Überhitzung beschädigt wird.

Motorstromerkennungssteuerung:
Verhindert, dass der Motor durch einen zu hohen Motorstrom beschädigt wird.

Elektromagnetische Bremse und hydraulische Bremse:
Kombination aus elektromagnetischer und hydraulischer Bremse, kurzer Bremsweg, keine Störung, kein Aufprall, sicher und zuverlässig.

Elektromagnetische Feststellbremse:
Sie kann sowohl auf der Rampe als auch auf glattem Boden mit einem Knopfdruck bedient werden.



Hochpräzise Gleitschienen und ein exzellentes Spielausgleichsdesign machen den Mast beim Einsatz stabiler.



Die Fahrgestellstruktur ist stabil, die Schwerpunktverteilung ist vernünftig und die Stabilität des gesamten Fahrzeugs ist ausgezeichnet.



Hochauflösendes Überwachungssystem, Echtzeitüberwachung der Ladungsstapelung.



Standardmäßige Hochleistungs-Lithium-Batterie

Vergleich von Lithiumbatterien und Blei-Säure-Batterien

Modell	Lithiumbatterie	Blei-Säure-Batterien
Zyklusleben	2000-4000 Zyklen	300-500 Zyklen
Sicherheit	Umweltfreundlich und schadstofffrei	Korrosion, Verschmutzung
Ladezeit	<2 Stunden	Über 8h
Leistungsumwandlungsrate	Leistungsumwandlungsrate > 97 %	Leistungsumwandlungsrate ≤ 80 %
Volumen	Geringe Größe: 2/3 des Volumens von Blei-Säure-Batterien	Groß
Gewicht	Geringes Gewicht: 1/3 bis 1/4 von Blei-Säure-Batterien	Schwer
Wartungsfreiheit	Wartungsfrei	Destilliertes Wasser oder Säurelösung muss regelmäßig hinzugefügt werden.
Leistungsstärke	Stabile Spannungsausgabe, geringes Eigengewicht, starke Leistung	Die Spannung in der ersten Hälfte ist hoch, in der zweiten Hälfte ist sie niedrig und die Leistung wird gedämpft, wenn die Spannung niedrig ist
Memory-Effekt	Kein Memory-Effekt, jederzeit lad- und entladbar	Hat Speicher (beeinflusst die Batterieladungszeit)

SNELLES LADEN Laden Sie Ihre Batterie, wann und wo immer Sie sie brauchen
Die einzigartige Schnellladefunktion der Lithiumbatterie macht sie zur idealen Wahl für den Mehrschichtbetrieb. Im Vergleich zu herkömmlichen Blei-Säure-Batterien entfällt der Batteriewechsel zwischen den Schichten, und es müssen keine Standby-Batterien und keine speziellen Ladebereiche für Lithium-Ionen-Stapler vorbereitet werden. Die Schnellladefunktion ermöglicht das Laden in betriebsfreien Zeiten, was die Betriebszeit des Staplers deutlich verlängert. Darüber hinaus speichert die Lithiumbatterie ihre Ladezyklen nicht, was ihre Lebensdauer nicht beeinträchtigt. Dank ihrer Umweltfreundlichkeit muss das Lithium-Ladegerät nicht mehr an einem bestimmten Ort aufgestellt werden, was für deutlich mehr Flexibilität sorgt.

UMWELTFREUNDLICH Hohe Kostenleistung
Lithiumbatterien sind umweltfreundlicher. Beim Laden entstehen weder Säureverdunstung noch Geruchsbildung oder Umweltverschmutzung. Der Betrieb von Lithium-Ionen-Staplern ist relativ leise und kohlendioxidfrei. Daher eignen sich Lithium-Ionen-Stapler ideal für umweltbewusste Branchen wie die Lebensmittel-, Chemie- und Pharmaindustrie.
Dank der Schnellladefunktion benötigt jeder Lithium-Stapler unabhängig von der Anzahl der Arbeitsschichten nur eine Batterie. Die Lebensdauer von Lithiumbatterien ist dreimal so lang wie die von Blei-Säure-Batterien. Da Lithiumbatterien wartungsfrei sind, sind sie deutlich kostengünstiger als Blei-Säure-Batterien.

SICHERHEIT Effizient, wartungsfrei
Die Lithium-Batterie senkt den Energieverbrauch um 35 %, erfordert keinen speziellen Ladebereich und befreit von den Kosten für die Batteriewartung. Es ist platzsparend und erfordert kein Gerät, das aus dem Fahrzeug herausgenommen werden muss, sowie eine zusätzliche Belüftungs- und Flüssigkeitsbefüllungsvorrichtung.
Das Power-Lithium-Batteriesystem besteht aus einer hochsicheren Lithium-Eisen-Phosphat-Batterie mit hoher Dichte, einem intelligenten Batteriemanagementsystem (BMS), einem Wärmemanagementsystem und einem automatisierten DC-Hochspannungssteuersystem. Das BMS ermöglicht das Kommunikationsnetz zwischen der Lithiumbatterie und dem Steuergerät, dem Stapler selbst, dem Ladegerät und der Fernverwaltungsplattform, die Echtzeit-Erkennung des Status der Lithiumbatterie, des Betriebszustands des Staplers und des Ladezustands, um die Sicherheit und Zuverlässigkeit der Lithiumbatterien zu maximieren.



Hubhöhe bis zu 9500 mm

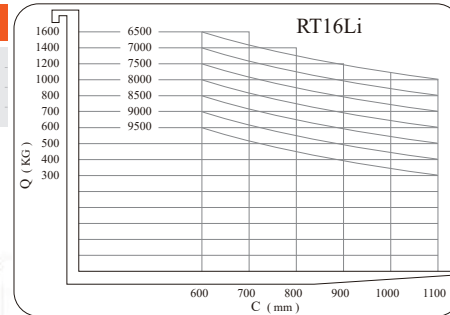
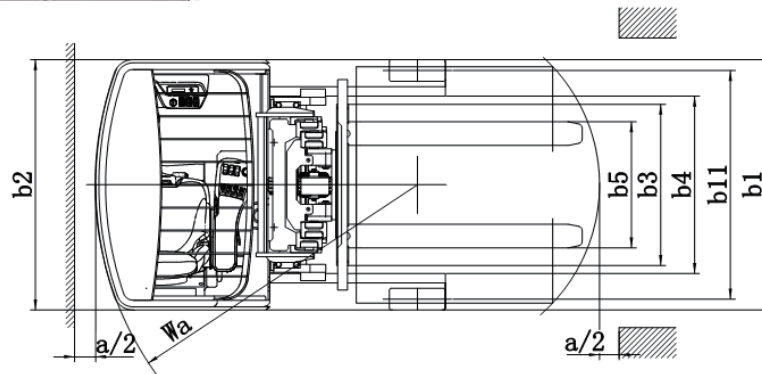
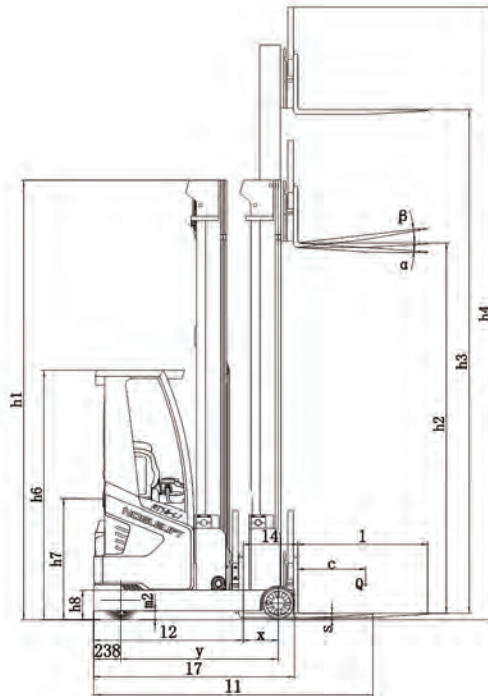


Schubstapler

Masttabelle VDI2198

Hubhöhe	h3	4500	5000	5500	6000	6500	7000	8000
Höhe Hubgerüst eingefahren	h1	2235	2400	2568	2735	2900	3068	3400
Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4	5410	5910	6410	6910	7410	7910	8910
Freihub	h2	1563	1730	1897	2063	2230	2392	2730

Hubhöhe	h3	8500	9000	9500
Höhe Hubgerüst eingefahren	h1	3567	3734	3900
Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4	9410	9910	10410
Freihub	h2	2897	3063	3230
Vorrang geben	h3	4500	5500	6500



Technisches Datenblatt für Flurförderzeuge nach VDI 2198 1KG=2.2LB 1INCH=25.4MM

Kennzeichen			
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers		RT16Li
1.3	Antrieb		Elektrisch
1.4	Bedienung		Sitzend
1.5	Tragfähigkeit / Nennlast	Q(kg)	1600
1.6	Lastschwerpunktabstand	c(mm)	600
1.8	Lastabstand, Mitte Antriebsachse bis Gabelzinken	x(mm)	310/174
1.9	Radstand	y(mm)	1400
Gewicht			
2.1	Eigengewicht inkl. Batterie	kg	3730
2.3	Achslast, Hubgerüst eingefahren ohne Last, Antriebs-/Stützarmrad	kg	2200/1530
2.4	Achslast, Hubgerüst ausgefahren mit Last, Antriebs-/Stützarmrad	kg	620/4710
2.5	Achslast, Hubgerüst eingefahren mit Last, Antriebs-/Stützarmrad	kg	1820/3510
Räder, Fahrwerk			
3.1	Bereifung		PU
3.2	Reifengröße vorn	Ø xw (mm)	Ø 343x140
3.3	Reifengröße hinten	Ø xw (mm)	Ø 285x110
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		1x/2
3.7	Spurweite hinten	b11(mm)	1160
Grundabmessungen			
4.1	Neigung Hubgerüst (Vorwärts/Rückwärts)	α/β(°)	4°/-2°
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h1(mm)	3900
4.3	Freihub	h2(mm)	3290
4.4	Hubhöhe	h3(mm)	9500
4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4(mm)	10410
4.7	Höhe Fahrerschutzdach	h6(mm)	2200
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7(mm)	960
4.10	Höhe Radarme	h8(mm)	270
4.15	Höhe, abgesenkt	h13(mm)	40
4.19	Gesamtlänge	l1(mm)	2475
4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l2(mm)	1325
4.21	Gesamtbreite	b1(mm)	1270
4.22	Gabelzinkenabmessungen	s/e/l(mm)	35/100/1150
4.23	Gabelträger ISO 2328, Klasse/Typ A,B		2A
4.25	Abstand zwischen Gabelzinken	b5(mm)	200-740/200-818
4.26	Breite zwischen Radarmen	b4(mm)	900
4.28	Vorschub	l4(mm)	485
4.31	Bodenfreiheit mit Last, unter Hubgerüst	m1(mm)	90
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2(mm)	75
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 längs	As1(mm)	2770
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	As1(mm)	2820
4.35	Wenderadius	Wa(mm)	1650
4.37	Länge über die Radarme	l7(mm)	1780
Leistung			
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	10.5/10.5
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0.4/ 0.5
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0.45/0.45
5.4	Schubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0.1/0.1
5.8	Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	10/15
5.10	Betriebsbremse		Hydraulisch/Elektrisch
E-Motoren			
6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min.	kW	6.4/7
6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15 %	kW	12.5
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K5	V/Ah	48/350
6.5	Batteriegewicht (min.)	kg	250
Zusätzliche Daten			
8.1	Art der Fahrsteuerung		AC
8.4	Schallpegel, Fahrerohr nach EN 12053	dB(A)	68