

PTE15Q2/PTE20Q2

ATOM Lithium-betriebener Palettenhubwagen

Der neu überarbeitete ATOM-Lithium-Gabelhubwagen überzeugt durch agile Leistung bei geringerem Gewicht. Er ist die ideale Lösung für den Materialtransport in Supermärkten, der internen Werkstattlogistik und anderen Bereichen.

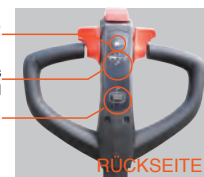
Die serienmäßige Lithium-Eisenphosphat-Batterie kann schnell ausgetauscht und jederzeit verwendet oder geladen werden.

Die kompaktere und effizientere Bauweise des Gabelhubwagens bietet Kunden eine neue Lösung, die manuelle und halbelektrische Geräte ersetzen kann. Noch wichtiger ist, dass die durch langes Ziehen oder Heben und Senken verursachten Verletzungen des Bedieners im Vergleich zu herkömmlichen manuellen Geräten deutlich reduziert werden. Das geringe Gewicht des Gabelhubwagens ohne Einbußen bei der Rahmenstabilität eignet sich hervorragend für beengte Platzverhältnisse oder Gewichtsbeschränkungen.



Ergonomische und intelligente Deichsel

Kriechtaste
Vertikale Antriebsfunktion
LEDs zur Anzeige des Fehlercodes
für den Batterieladezustand
Abnehmbarer Schlüsselschalter zur
Zugangskontrolle



RÜCKSEITE



Not-Rückfahr- &
Hupenknöpfe
Elektrisches Heben
und Senken

VORDERSEITE



Der ATOM kann in engen Räumen sicher wenden.

Palettenhubwagen

Steigfähigkeit & Robustheit

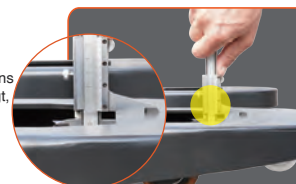
Die Verkleidungsteile außerhalb des Rahmens verleihen dem Produkt nicht nur eine neuartige und einzigartige Form, sondern tragen auch zum Schutz der Hauptkomponenten bei.



Robustes und intelligentes Chassis-Design

Die robuste und kompakte Fahrgestellkonstruktion gewährleistet eine lange Lebensdauer des Hubwagens, ohne das Gewicht zu beeinträchtigen oder die Rahmenfestigkeit zu beeinträchtigen.

Da die Dicke der Gabeln von 2,75 mm auf 4 mm erhöht wurde und die Dicke der Außenplatte des gesamten Hubwagens mindestens 4 mm beträgt, werden Chassis und Rahmen stabiler und langlebiger.



Höhere Steigfähigkeit.

Mit Batterien über 30 Ah kann die volle Kapazität des Staplers 9 % erreichen und er lässt sich problemlos auf der Packplattform und in anderen Liefersituationen einsetzen.

Der Atom nutzt die 24-V-Gleichstrom-Permanentmagnetmotor-Technologie. Die Antriebsräder mit großem Durchmesser verbessern die Fähigkeit des Hubwagens, Hindernisse zu überwinden.



6-7% / 16%
(beladen/ unbeladen)

Einfache Wartung und intelligentes Steuerungssystem



Einfache Wartung: Die Wartung kann einfach durch Entfernen der Abdeckung durchgeführt werden. Ohne Abnahme der Abdeckung kann nur der externe Programmieranschluss zur Fehlerdiagnose verwendet werden.

Die zuverlässigste Hydrauliksystemstruktur: Es besteht praktisch kein Risiko eines Ölaustritts und der Druckverlust wird auf ein Minimum reduziert.

CAN-bus

Ausgestattet mit Curtis-Controller und CAN-Bus-Technologie, was die Überprüfung des Betriebszustands und die Fehlerbehebung erleichtert.

Modelle mit breiten Gabeln



Intelligente und austauschbare Batterien für Palettenhubwagen

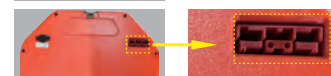
Optional unterschiedliche Batteriekapazitäten für verschiedene Anwendungen

Die Batterien der Atom-Serie sind standardmäßig mit wartungsfreien Lithium-Eisenphosphat-Batterien ausgestattet, deren Kapazität je nach Einsatzbedarf wählbar ist.

Durch die Schnelllade- und Mobilitätseigenschaften der Lithiumbatterie wird die Betriebszeit des Hubwagens deutlich verlängert.



PT E15-20Q2-A



PTE15-20Q2-B



Intelligente Batteriepositionierung und Verriegelung für optimale Fixierung und Sicherheit

- Die BMS-Funktion der Batterie wurde verbessert und bietet nun mehr Schutz. Einfachere Bedienung, keine Ladesequenz, optimierter Batterieschalter.
- Es stehen externe Hubwagen-Ladegeräte mit 8 A und 12 A zur Auswahl, die das Laden erleichtern.

100% Min. 2~3 Stunden Ladezeit | Ausgezeichnete Arbeitszeit

Vergleich von Lithiumbatterie und Blei-Säure-Batterie

Modell	Lithiumbatterie	Blei-Säure-Batterien
Zyklusleben	2000-4000 Zyklen	300-500 Zyklen
Sicherheit	Umweltfreundlich und schadstofffrei	Korrosion, Verschmutzung
Ladezeit	<2 Stunden	Über 8h
Leistungsumwandlungsrate	Leistungsumwandlungsrate > 97 %	Leistungsumwandlungsrate < 80 %
Volumen	Geringe Größe: 2/3 des Volumens von Blei-Säure-Batterien	Groß
Gewicht	Geringes Gewicht: 1/3 bis 1/4 von Blei-Säure-Batterien	Schwer
Wartungsfreiheit	Wartungsfrei	Destilliertes Wasser oder Säurelösung muss regelmäßig hinzugefügt werden
Leistung	Stabile Spannungsabgabe, geringes Eigengewicht, starke Leistung	Die Spannung in der ersten Hälfte ist hoch, in der zweiten Hälfte ist sie niedrig und die Leistung wird gedämpft, wenn die Spannung niedrig ist
Memory-Effekt	Kein Memory-Effekt, jederzeit lad- und entladbar	Hat Speicher (beeinflusst die Batterielaufzeit)

Die Form der Heckabdeckung kann je nach Schutz und Passierbarkeit gewählt werden.



Lenkräder sind optional.



Einführung einer Batterie-Diebstahlsicherung.

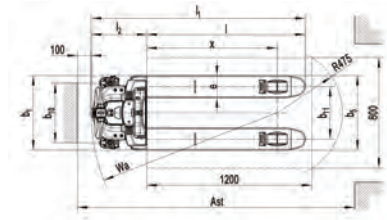
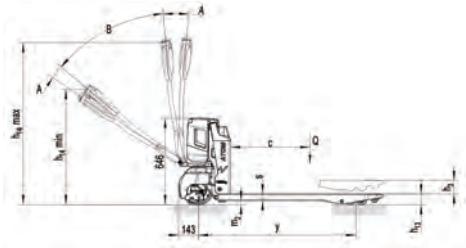


Breitere Lasträder.

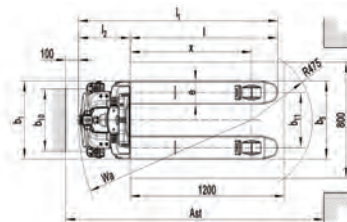
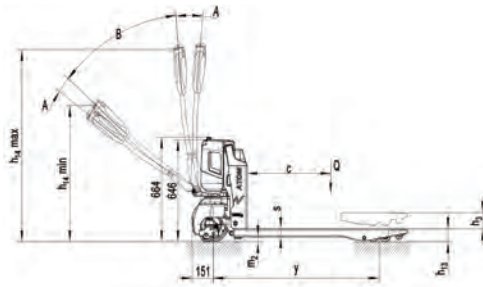


Schneller Batteriewechsel und Griff mit langem Arm, der in ungewöhnlichen Situationen rechtzeitig die Stromzufuhr unterbricht.

PTE15-20Q2-A



PTE15-20Q2-B



Technisches Datenblatt für Flurförderzeuge nach VDI 2198

Kennzeichen											
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers		PTE15Q2-A				PTE20Q2-A		PTE15Q2-B		PTE20Q2-B
1.3	Antrieb		Batterie				Batterie		Batterie		
1.4	Bedienung		Mitgängerbetrieb				Mitgängerbetrieb		Mitgängerbetrieb		
1.5	Tragfähigkeit / Nennlast	Q (t)	1.5		2.0		1.5		2.0		
1.6	Lastschwerpunktabstand	c (mm)	600				600				
1.8	Lastabstand, Mitte Antriebsachse bis Gabelzinken	x (mm)	947				947				
1.9	Radstand	y (mm)	1189				1189				
Gewicht											
2.1	Eigengewicht	kg	121	125	130	133	121	125	130	133	
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg	621/1000	610/1015	660/1470	650/1483	621/1000	610/1015	660/1470	650/1483	
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	90/31	95/30	99/31	100/33	90/31	95/30	99/31	100/33	
Räder, Fahrwerk											
3.1	Bereifung		Polyurethan (PU)				Polyurethan (PU)				
3.2	Reifengröße vorn	Øxw (mm)	Ø 210×75				Ø 210×75				
3.3	Reifengröße hinten	Øxw (mm)	Ø74×93 ¹⁾ / Ø 80×70 (Ø 80×93)				Ø74×93 ¹⁾ / Ø 80×70 (Ø 80×93)				
3.4	Zusatzräder (Abmessungen)	Øxw (mm)	-/Ø 80×30				-/Ø 80×30				
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		1x/ 2(1x/ 4) or 1x+2/ 2(1x+2/ 4)				1x/ 2(1x/ 4) or 1x+2/ 2(1x+2/ 4)				
3.6	Spurweite vorn	b10 (mm)	-/430				-/430				
3.7	Spurweite hinten	b11 (mm)	380	525	380	525	380	525	380	525	
Grundabmessungen											
4.4	Hubhöhe	h3 (mm)	115				115				
4.9	Höhe Deichsel in Fahrstellung min./max.	h14 (mm)	715 / 1125				715 / 1125				
4.15	Höhe, abgesenkt	h13 (mm)	75 ²⁾ /80				75 ²⁾ /80				
4.19	Höhe, abgesenkt	l1 (mm)	1530				1538				
4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l2 (mm)	380				388				
4.21	Gesamtbreite	b1 (mm)	540	685	540	685	540	685	540	685	
4.22	Gabelzinkenabmessungen DIN ISO 2331	s/e/l (mm)	50 / 160 / 1150				50 / 160 / 1150				
4.25	Abstand zwischen Gabelzinken	b5 (mm)	540	685	540	685	540	685	540	685	
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2 (mm)	25 ³⁾ /30				25 ³⁾ /30				
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	Ast (mm)	2005				2013				
4.35	Wenderadius	Wa (mm)	1332				1340				
Leistung											
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	4.4/4.9		4.9/4.9		4.4/4.9		4.9/4.9		
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0.015/0.022		0.015/0.019		0.015/0.022		0.015/0.019		
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0.05 / 0.04		0.052/0.023		0.05 / 0.04		0.052/0.023		
5.8	Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	6/16		7/16		6/16		7/16		
5.10	Betriebsbremse		elektromagnetisch				elektromagnetisch				
Elektro Motoren											
6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min.	kW	0.75		1.0		0.75		1.0		
6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 10 %	kW	0.50		0.8		0.50		0.8		
6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein		Nein				Nein				
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K5	V / Ah	24/20; 24/30; 24/50		48/20		24/20; 24/40		48/20		
6.5	Batteriegewicht (min.)	kg	6.3		8.1		5.8		8.1		
6.6	Energieverbrauch nach DIN EN 16796	kWh/h	0.17		0.25		0.17		0.25		
Zusätzliche Daten											
8.1	Art der Fahrsteuerung		DC				DC				
8.4	Schallpegel, Fahrerohr	dB(A)	<70				<70				

Palettenhubwagen

Hinweis: 1) Bei einem mit dieser Lastrolle ausgestatteten Hubwagen beträgt h13 75 mm; 2) Dies bedeutet, dass der Hubwagen mit einer Einfachlastrolle ausgestattet ist; 3) Wenn h13 75 mm beträgt, beträgt m2 25 mm.