

NOBLELIFT

www.noblelift.com

PT 20Li

Lithiumbetriebener Palettenhubwagen mit klappbarer Plattform

Der Elektro-Gabelhubwagen PT20Li ist mit einem 1,4-kW-Drehstrommotor, einer leistungsstarken 2,2-kW-Pumpeneinheit und leistungsstarken Steuerungen ausgestattet, die einen reibungslosen Betrieb gewährleisten.

Die elektrische Servolenkung (EPS) und der Multifunktionsgriff sorgen für effizientes und sicheres Arbeiten und ein komfortables Fahrerlebnis.

Das kompakte Design des PT20Li bietet einen kleineren Wenderadius und benötigt eine geringere Arbeitsgangbreite als vergleichbare Gabelhubwagen. Dadurch eignet er sich besser für den Einsatz in beengten Bereichen. Das Hubsystem mit verstellbaren Zugstangen sorgt für mehr Kraft und Betriebsstabilität.



PT 20Li

Lithiumbetriebener Palettenhubwagen mit Plattform



NOBLELIFT CHINA

Add: 528 Changzhou Road, Taihu Sub-district,
Changxing, Zhejiang 313100 China
Tel: 86-572-6210817 6210311
Fax: 86-572-6210777 6128612
Email: info@noblelift.com
Http: www.noblelift.com www.noblelift.cn



Official website



Our Wechat



Robust und zuverlässig



Hochleistungs-Lithium-Batterie



Kostengünstig



Tragfähigkeit:
2000 kg



Einfache
Wartung



Geräuscharm

NEW *Noblelift Products*
ARRIVAL

NOBLELIFT INTELLIGENT EQUIPMENT CO., LTD

Schnell, effizient und flexibel



Zuverlässiger und ergonomisch gestalteter Multifunktionsgriff, jede Taste lässt sich leicht erreichen und steuern, was das Fahren komfortabler macht.



Die multifunktionale LCD-Anzeige zeigt Informationen zur verbleibenden Batterieleistung, Anzahl der Betriebsstunden und Fehlercodes an. Eingebauter USB-Anschluss zum Laden anderer Geräte.



Das PIN-Code-Schloss kann mit mehreren Passwörtern eingerichtet werden und unterstützt auch die Aktivierung per RFID-Karte.

Hochleistungs-Lithium-Ionen-Batterie

Vergleich von Lithiumbatterie und Blei-Säure-Batterie		
Modell	Lithiumbatterie	Blei-Säure-Batterien
Zykluslebens	2000–4000 Zyklen	300–500 Zyklen
Sicherheit	Umweltfreundlich und schadstofffrei	Korrosion, Verschmutzung
Ladezeit	<2h	Über 8h
Leistungsumwandlungsrate	Leistungsumwandlungsrate > 97 %	Leistungsumwandlungsrate ≤ 80 %
Volumen	Geringe Größe: 2/3 des Volumens von Blei-Säure-Batterien	Groß
Gewicht	Geringes Gewicht: 1/3 bis 1/4 der Blei-Säure-Batterien	Schwer
Wartungsfreiheit	Wartungsfrei	Destilliertes Wasser oder Säurelösung muss regelmäßig hinzugefügt werden
Leistungsstärke	Stabile Spannungsausgabe, geringes Eigengewicht, starke Leistung	Die Spannung ist in der ersten Hälfte hoch, in der zweiten ist sie niedrig und die Leistung wird gestrichelt, wenn die Spannung niedrig ist
Memory effect	Kein Memory-Effekt, jederzeit lad- und entladbar	Hat Speicher (beeinflusst die Batterielebenszeit)



SCHNELLES LADEN *Effizienz geht vor*

Die einzigartige Schnellladefunktion von Lithiumbatterien macht sie zur idealen Wahl für den Mehrschichtbetrieb. Im Vergleich zu Blei-Säure-Batterien bieten Lithiumbatterien eine höhere Leistung, da sie zwischen Einsätzen und in Pausen geladen werden können. Durch das Zwischenladen kann die effektive Betriebszeit von Geräten mit Lithiumbatterien verlängert werden, ohne dass die Batterie ausgetauscht werden muss. Darüber hinaus hat das Zwischenladen keine Auswirkungen auf Lithiumbatterien, da es keinen Memory-Effekt und keinen schnellen Kapazitätsverlust wie bei Blei-Säure-Batterien gibt.

UMWELTFREUNDLICH *Starke Vielseitigkeit*

Lithiumbatterien sind vollständig versiegelt. Es kommt beim Laden weder zur Verdunstung des Elektrolyts noch zur Bildung explosiver Gase oder chemischer Gerüche. Daher eignen sich Lithiumbatterien ideal für den Einsatz in umweltrelevanten Bereichen wie der Lebensmittelverarbeitung sowie der chemischen und pharmazeutischen Industrie.

SICHERHEIT *Hohe Zuverlässigkeit*

Die Lithiumbatterie verwendet die stabile und sichere LiFePO4-Chemie (LFP). Jede Batterie ist mit einem integrierten Batteriemanagementsystem (BMS) ausgestattet, das verschiedene Parameter der Zellen während des Lade- und Entladevorgangs steuert und so den Einsatz von Lithiumbatterien sicher, zuverlässig und langlebig macht.

Einfache Wartung



Das Hebesystem mit verstellbaren Zugstangen sorgt für mehr Festigkeit und Betriebsstabilität.

PT 20Li

- Leistungsstarker Antrieb
- Doppelte Hydraulikzylinder
- 2,2-kW-Pumpeneinheit,
- Hochleistungssteuerung



Technisches Datenblatt nach VDI 2198

Kennzeichen			
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers		PT20Li
1.3	Antrieb		Elektrisch
1.4	Bedienung		Mitgängerbetrieb/Stand
1.5	Tragfähigkeit / Nennlast	Q (t)	2.0
1.6	Lastschwerpunktabstand	c (mm)	600
1.8	Lastabstand, Mitte Antriebsachse bis Gabelzinken	x (mm)	899 ¹⁾
1.9	Radstand	y (mm)	1206 ¹⁾
Gewicht			
2.1	Eigengewicht inkl. Batterie	kg	505
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg	695/1810
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	385/120
Räder, Fahrwerk			
3.1	Bereifung		PU
3.2	Reifengröße vorn	Øxw(mm)	Ø 230×70
3.3	Reifengröße hinten	Øxw(mm)	Ø 82×82
3.4	Zusatzräder (Abmessungen)	Øxw(mm)	Ø 100×40
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		1x+2/2 or 4
3.6	Spurweite vorn	b10 (mm)	520
3.7	Spurweite hinten	b11 (mm)	360
Grundabmessungen			
4.4	Hubhöhe	h3 (mm)	120
4.9	Höhe Deichsel in Fahrstellung min./max.	h14 (mm)	1070/1260
4.15	Höhe, abgesenkt	h13 (mm)	85
4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	1655
4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l2 (mm)	505
4.21	Gesamtbreite	b1 (mm)	730
4.22	Gabelzinkenabmessungen	s/e/l (mm)	60/180/1150
4.25	Abstand zwischen Gabelzinken	b5 (mm)	540/685
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2 (mm)	25
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	Ast (mm)	2086 ¹⁾
4.35	Wenderadius	Wa (mm)	1422 ¹⁾
Leistung			
5.1	Fahrtgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	7/8
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	mm/s	50/60
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	mm/s	100/80
5.8	Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	8/15
5.10	Betriebsbremse		regenerativ
Motoren			
6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min.	kW	1.4
6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 10 %	kW	2.2
6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein		no
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K5	V/Ah	24/150
6.5	Batteriegewicht (min.)	kg	80
6.6	Energieverbrauch nach EN 16796	KWh/h	0.45
Zusätzliche Daten			
8.1	Art der Fahrsteuerung		AC-Fahrsteuerung
8.4	Schallpegel, Fahrerohr nach EN 12053	dB(A)	<70
8.6	Lenkung		Elektrische Lenkung

1) Erhöhter Initialhub, abgesenkter Initialhub +66 mm.

