

PT20/25N

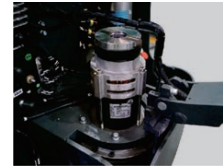
Modellpalette von Elektrohubwagen mit klappbarer Plattform und Tragfähigkeiten von 2000 kg und 2500 kg.

EINFÜHRUNG

Der Hubwagen ist für einen effizienten Einsatz auch im Mehrschichtbetrieb konzipiert. Die Konfiguration der Hubwagen ermöglicht dank höherer Geschwindigkeit und verschiedenen Batterieoptionen, darunter auch Lithium-Batterien, leistungstärkere und produktivere Einheiten.

VORTEILE:

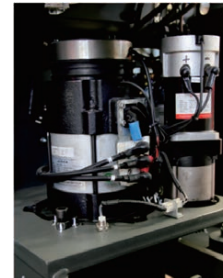
- Die neue Modellreihe von Kurzdeichselstaplern von Noblift vereint die gesamte Erfahrung des Herstellers aus den vergangenen Jahren. Durch den Einsatz modernster Lösungen und hochwertiger Komponenten bietet die neue Baureihe ihren Nutzern höchste Leistung.
- Bei der Entwicklung wurden verschiedene Prioritäten und Details berücksichtigt und geprüft, darunter die Verbesserung der Lebensdauer und Leistung unserer Stapler, die einfache Wartung sowie die Gewährleistung der Austauschbarkeit von Komponenten – nicht nur innerhalb der Modellreihe, sondern auch mit anderen Noblift-Produktreihen.
- Die Erfahrung von Noblift zeigt, dass die Verwendung von Top-Markenkomponenten namhafter Lieferanten nicht nur die Zuverlässigkeit verbessert, sondern auch das Vertrauen unserer Kunden stärkt und die Produkte auf ein neues Niveau hebt. Deshalb stammen fast alle für die Modellreihe verwendeten Schlüsselkomponenten von namhaften Marken mit langjähriger Erfahrung in der Materialtransportbranche.



Leistungsstarker AC-Antrieb vom Weltmarktführer: Der von Schab-Müller entwickelte und produzierte AC-Antriebsmotor ist mit einem hochwertigen ZF-Getriebe und einer elektromagnetischen Intorq-Bremse ausgestattet. Der Antrieb ermöglicht eine Fahrgeschwindigkeit von bis zu 8 km/h. Die Verwendung hochwertiger Antriebsräder der deutschen Hersteller Rader Vogel oder Wicke gewährleistet eine lange Lebensdauer der PU-Reifen.



Die Rerna-Deichsel bietet ein hohes Maß an Ergonomie sowie ein zuverlässiges Steuerungssystem. Darüber hinaus gewährleistet die Deichsel dank der berührungslosen Wippschalter für die Hebe-/Senkfunktion eine lange Lebensdauer.



Die Modellreihe kann optional mit einer elektrischen Servolenkung (EPS) ausgestattet werden, die eine präzise und schnelle Steuerung der Lenkradposition ermöglicht und gemäß den offiziellen Standards ein hohes Maß an Zuverlässigkeit und Sicherheit bietet.



Das integrierte Design von Fahrerplattform und Schutzarmen sowie die völlig neue Innenstruktur ermöglichen die geringste Karosserielänge und einen extrem kleinen Wendekreis im Vergleich zur Konkurrenz. Die Plattformfederung sorgt zudem für hohen Bedienkomfort.



Die Fahr- und Lenksteuerungen werden von Zapi (Italien) hergestellt – der führenden europäischen Marke mit langer Branchengeschichte, die äußerst zuverlässige und flexible Lösungen mit einem hohen Leistungsniveau des Steuerungssystems bietet.



Die Verwendung einer 8 mm starken Schürze gewährleistet die Robustheit des Chassis und seine Stabilität auch bei Kollisionen mit Gegenständen. Die robuste Batterieabdeckung aus Stahl verleiht diesem Teil eine hohe Festigkeit.



Die Option des PIN-Code-Zugangs zum Bedienfeld, der nicht nur mit PIN-Code, sondern auch mit Zugangskarten (RFID) funktioniert, kann die Zugangsbeschränkung für eine Flotte, die von mehreren Bedienern genutzt werden kann, erheblich vereinfachen. Die Option eines integrierten Ladegeräts kann den Ladevorgang für Kunden vereinfachen, die die Stapler nicht so intensiv nutzen (ohne Mehrschichtbetrieb, der mit dem notwendigen Batteriewechsel verbunden ist).

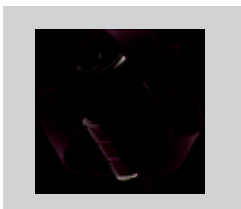




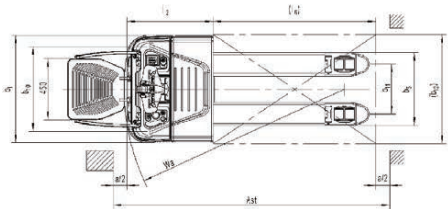
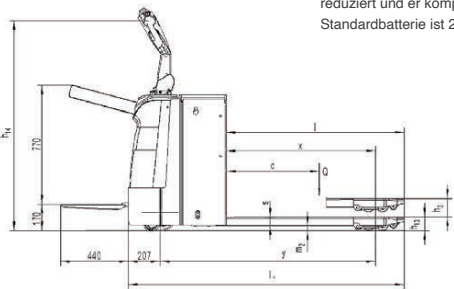
Die Möglichkeit des seitlichen Batteriewechsels ermöglicht den Einsatz des Hubwagens im Mehrschichtbetrieb, ohne dass der komplizierte Batteriewechsel von oben zeitaufwendig ist. Mithilfe eines speziell entwickelten Wagens lassen sich die Batterien schnell und mühelos austauschen.



Die Hubwagen können optional mit Aquamatic ausgestattet werden – dem System zum schnellen Nachfüllen von Blei-Säure-Batterien mit destilliertem Wasser. Der 2-Tonnen-Hubwagen kann optional mit einer Batterie nach 3VBS-Standard ausgestattet werden, wodurch die Länge des Originalstaplers reduziert und er kompakter wird (die Standardbatterie ist 2PzS).



Die Modellreihe kann mit Lithiumbatterien ausgestattet werden. Mit der Lithiumlösung von Nobielift profitieren Sie von den Vorteilen der Lithiumtechnologie wie Schnellladung, Zwischenladung, Wartungsfreiheit, Umweltfreundlichkeit, intelligenter Diagnose des Batteriezustands und niedrigeren Gesamtbetriebskosten bei langer Lebensdauer.



Technisches Datenblatt für Flurförderzeuge nach VDI 2198				
1KG=2.2LB 1INCH=25.4MM				
Kennzeichen				
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers		PT20N	PT25N
1.3	Antrieb		Batterie	
1.4	Bedienung		Mitgängerbetrieb/Stand	
1.5	Tragfähigkeit / Nennlast	Q (t)	2.0	2.5
1.6	Lastschwerpunktabstand	c (mm)	600	600
1.8	Lastabstand, Mitte Antriebsachse bis Gabelzinken	x (mm)	892 ¹⁾	892 ¹⁾
1.9	Radstand	y (mm)	1330 ¹⁾²⁾	1435 ¹⁾
Gewicht				
2.1	Eigengewicht	kg	620	770
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg	1110/1510	1370/1900
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	500/120	610/160
Räder, Fahrwerk				
3.1	Bereifung		Polyurethan (PU)	
3.2	Reifengröße vorn	Øx w (mm)	Ø230×70	
3.3	Reifengröße hinten	Øx w (mm)	Ø84×84	
3.4	Zusatzräder (Abmessungen)	Øx w (mm)	Ø100×40	
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		1x+2/4	
3.6	Spurweite vorn	b10 (mm)	540	
3.7	Spurweite hinten	b11 (mm)	367/512	
Grundabmessungen				
4.4	Hubhöhe	h3(mm)	120	
4.9	Höhe Deichsel in Fahrstellung min./max.	h14 (mm)	950/1350	
4.15	Höhe, abgesenkt	h13 (mm)	85	
4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	1790 ³⁾	1895
4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l2 (mm)	640 ³⁾	745 ³⁾
4.21	Gesamtbreite	b1 (mm)	790	
4.22	Gabelzinkenabmessungen	s/e/l (mm)	55/173/1150	
4.25	Abstand zwischen Gabelzinken	b5 (mm)	540/685	
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2 (mm)	30	
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 längs	Ast (mm)	2400 ³⁾	2505 ¹⁾
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	Ast (mm)	2290 ³⁾	2395 ¹⁾
4.35	Wenderadius	Wa (mm)	1585 ³⁾	1690 ¹⁾
Leistung				
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	7.5/8.0	6.0/7.0
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0.025/0.030	0.035/0.045
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0.030/0.025	0.045/0.050
5.8	Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	8/15	
5.10	Betriebsbremse		Elektromagnetisch	
E-Motoren				
6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min.	kW	1.4	
6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 10 %	kW	0.8	2.2
6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein	/	/	
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K5	V / Ah	24/160-210	24/270-350
6.5	Batteriegewicht (min.)	kg	155-200	235-285
6.6	Energieverbrauch nach VDI-Zyklus	kWh/h	0.36	0.90
Zusätzliche Daten				
8.1	Art der Fahrsteuerung		AC-Fahrsteuerung	
8.4	Schallpegel, Fahrerohr nach EN 12053	dB(A)	69	

1)Lastteil abgesenkt: +65 mm; 2)Mit seitlicher Batterieentnahme: +30 mm; 3)Mit ausgeklappter Plattform: +440 mm..