

PT 16/20L-Li

LANGDEICHSEL-ELEKTROHUBWAGEN MIT LITHIUMANTRIEB

Hohe Leistung, Komfort, Sicherheit und Zuverlässigkeit, kombiniert mit niedrigen Wartungskosten, machen den PT16/20L-Li zu einem idealen Werkzeug für die Handhabung palettierter Waren in Lagern, Supermärkten und Werkstätten.

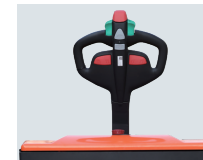


Hohe Leistung

- Leistungsstark, mit einer Tragfähigkeit von 1,6 Tonnen, erfüllt er die Anforderungen der meisten Kunden.
- Extrem kleiner Wenderadius (kleiner als beim PT16L), gute Leistung und flexibler Betrieb in engen Gängen.
- Optionale CURTIS-Steuerung für effiziente und hervorragende Steuerungsleistung.
- Steigfähigkeit bis zu 8 % bei voller Beladung (mit 100-Ah-Batterie).
- Hochleistungsantrieb mit hervorragender Hindernisüberwindungsfähigkeit.

Stabilität und Zuverlässigkeit

- Robuster und langlebiger Stahlrahmen – stabil und zuverlässig für eine lange Lebensdauer.
- Die Befestigung von Zylinder und Rahmen durch Sitz und Bolzen gewährleistet Fahrstabilität.
- Ausgestattet mit Einfahrrollen und Ausgleichsrädern für mehr Stabilität.



Komfort und Sicherheit

- Zuverlässige und ergonomisch gestaltete Multifunktions-Langdeichsel, die alle Bedienvorgänge mit einer Hand ermöglicht.
- Optionale Geschwindigkeitsreduzierung beim Wenden für einen effektiven und sicheren Betrieb.
- Mit PIN-Code-Bedienfeld und schlüssellosem Startknopf für schnelleres und bequemerer Starten.
- Die Langdeichsel mit dämpfender Luftfeder schützt den Griff besser und gewährleistet die Sicherheit des Bedieners.

Reparatur und Wartung

- Externer Programmieranschluss zur Fehlerdiagnose ohne Abnehmen der Abdeckung.
- Wartungsfreundlich: Teile sind durch einfaches Abnehmen der elektrischen Abdeckung leicht zugänglich.
- Optionale Curtis-Instrumente zur Anzeige von Leistungspegel und Fehlercodes.

Palettenhubwagen

Standard-Lithiumbatterie

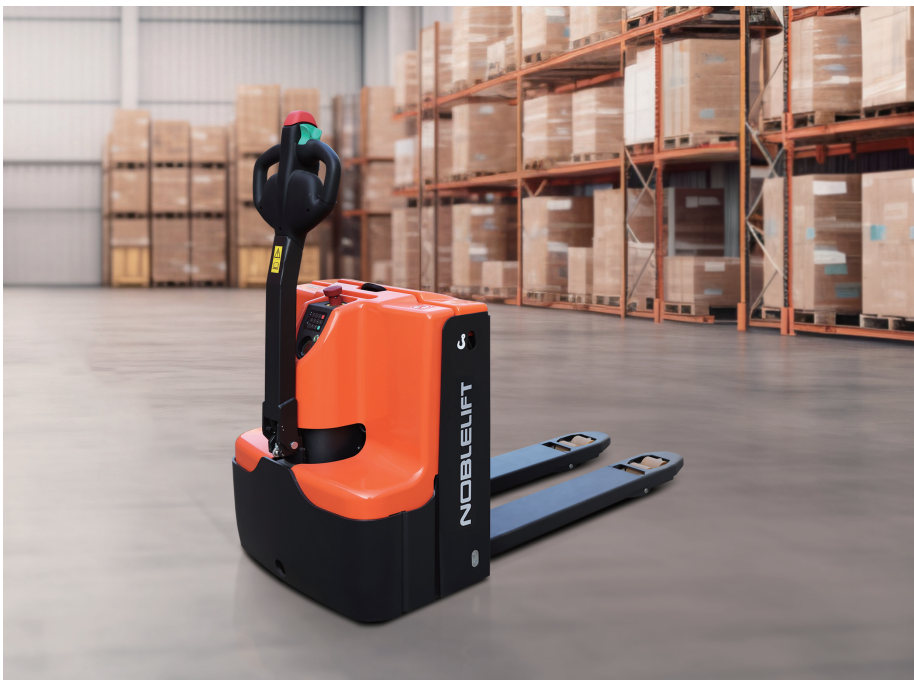
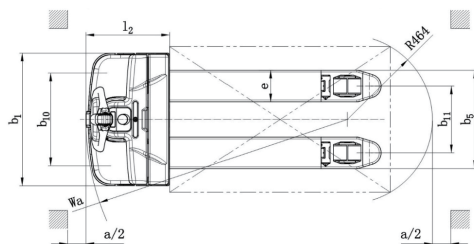
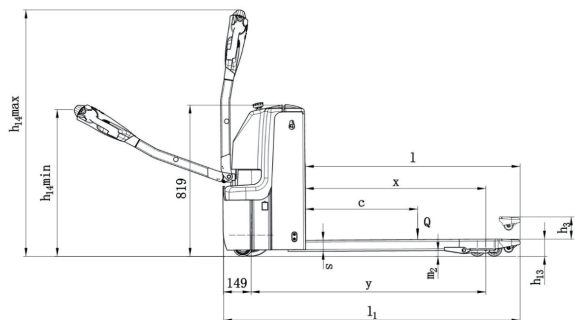
Energiesparend und hohe Effizienz



Die Lithium-Ionen-Batterien sind nach internationalen Sicherheitsnormen für Transport (See- und Luftverkehr) und Betrieb zertifiziert. Alle Lithium-Ionen-Batterien sind mit einem integrierten Batteriemanagementsystem (BMS) ausgestattet, das alle wichtigen Parameter der Batterie während des Lade- und Betriebsvorgangs überwacht. Diese Kontrolle gewährleistet die Sicherheit der Lithium-Ionen-Batterie während ihrer gesamten Lebensdauer und ermöglicht Diagnose und Reparatur mithilfe einer speziellen Software. Das BMS kommuniziert über CAN-BUS mit dem Steuerungssystem des Hubwagens und lädt wichtige Statusdaten hoch.

Li-ion
2-3 小时
100%





Typenblatt für Flurförderzeug nach VDI 2198					
Kenn- zeichen	1.2	Typenbezeichnung des Herstellers		PT16L-Li	PT20L-Li
	1.3	Antrieb		Batterie	
	1.4	Bedienung		Mitgängerbetrieb	
	1.5	Tragfähigkeit / Nennlast	Q (kg)	1600	2000
	1.6	Lastschwerpunktstand	c (mm)	600	
	1.8	Lastabstand, Mitte Antriebsachse bis Gabelzinken	x (mm)	966	
	1.9	Radstand	y (mm)	1258	1336
Gewicht	2.1	Eigengewicht	kg	357	411
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg	991/966	674/1237
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	295/62	333/77
Räder, Fahr- werk	3.1	Bereifung		Polyurethan (PU)	
	3.2	Reifengröße vorn	Ø x W (mm)	Ø230 x 70	
	3.3	Reifengröße hinten	ø x W (mm)	Ø84 x 84/Ø82 x 110	Ø84 x 84/Ø82 x 110 ¹⁾
	3.4	Zusatzräder (Abmessungen)	ø x W (mm)	Ø100 x 40	
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		1x +2/4	
	3.6	Spurweite vorn	b ₁₀ (mm)	510	
	3.7	Spurweite hinten	b ₁₁ (mm)	367	512
Grund- ab- mess- ungen	4.4	Hubhöhe	h ₃ (mm)	120	
	4.9	Höhe Deichsel in Fahrstellung min./max.	h ₁₄ (mm)	765/1250	
	4.15	Höhe, abgesenkt	h ₁₃ (mm)	85/83	85/83 ²⁾
	4.19	Gesamtlänge	l ₁ (mm)	1590	1668
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l ₂ (mm)	440	518
	4.21	Gesamtbreite	b ₁ (mm)	729	
	4.22	Gabelzinkenabmessungen	s/e/l (mm)	60/173/1150	
	4.25	Abstand zwischen Gabelzinken	b ₅ (mm)	540	685
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂ (mm)	25/28	25/28 ³⁾
	4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	Ast (mm)	2086	2156
	4.35	Wenderadius	Wa (mm)	1422	1482
Leistun- g	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	5.7/6.0	5/6
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0.025/0.035	0.025/0.033
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0.035/0.030	0.045/0.031
	5.8	Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	8/15	
	5.10	Betriebsbremse		elektromagnetisch	
Motor- en	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min.	kW	1.3	
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 10 %	kW	0.8	
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K5	V/Ah	24/100	24/150
	6.5	Batteriegewicht (min.)	kg	29.5 ± 0.5	57 ± 5
	6.6	Energieverbrauch nach VDI-Zyklus	KWh/h	0.187	0.319
Zusätz- liche Daten	8.1	Art der Fahrsteuerung		AC	
	8.4	Schallpegel, Fahrerohr nach EN 12053	dB (A)	< 70	

1) Wenn h13 83 mm beträgt, wählen Sie diese Einfachlastrolle; 2) Mit 82 x 110 mm Einfachlastrolle; 3) Wenn h13 83 mm beträgt, beträgt m2 28 mm