

Das EDGE Smart Design

Deichselstapler



PSE12B/BD/BSL/BM/BMD/BMSL

• 1.2T Tragfähigkeit **AGM**

- Perfekt für leichte Anwendungen.
- Kompakt und leicht.
- Hohe Manövrierfähigkeit.
- Wartungsfreie Blei-Säure-Batterie.
- Integriertes 12-A-Ladegerät.
- Ideal für den Einsatz auf Zwischengeschossen.

PSE12N/ND/NSL/NM/NMD/NMSL

• 1.2T Tragfähigkeit **Li-ion**

- Perfekt für leichte Anwendungen.
- Kompakt und leicht.
- Hohe Manövrierfähigkeit.
- Schnellladefähige Lithium-Ionen-Batterien.
- Integriertes 25-A-Ladegerät.
- Ideal für den Einsatz auf Zwischengeschossen.
- Die ultimative Lösung für leichte Anwendungen.

Intelligente und ergonomische Deichseln



Vertikales Fahren auf engstem Raum



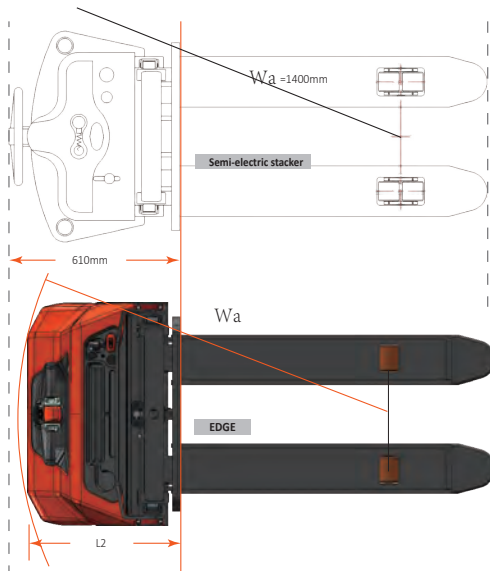
Die Funktion zum Fahren mit der Deichsel in **vertikaler Position** erleichtert die Arbeit auf engstem Raum, ohne dass die Sicherheit darunter leidet.

Die Deichselstange wird durch eine Luftfeder gestützt, die dafür sorgt, dass die Deichsel am Endpunkt ohne Anschlag in die vertikale Position zurückkehrt.

Zur Erhöhung des Fahrkomforts und der Sicherheit sind die Stapler mit einer Geschwindigkeitsreduzierung in Kurven ausgestattet.



Intelligentes Design mit kompakter Größe und perfekter Beobachtung



Modell	Länge (L2)	Wenderadius
PSE12B/N	560mm	1300mm
PSE12BD/ND	602mm	1395/1312mm
PSE12BSL/NSL	640mm	1345mm
PSE12BM/NM	560mm	1350mm

Unsere Ingenieure haben große Anstrengungen unternommen, um die Kompaktheit der Stapler im Vergleich zu traditionell verwendeten manuellen und halbelektrischen Produkten zu erreichen, ohne dabei an Stabilität, Robustheit, Sicherheit und Bedienkomfort einzubüßen.

Robustheit



Stahlabdeckung

Die Hauptabdeckung besteht aus 2,0 mm dickem Stahl.

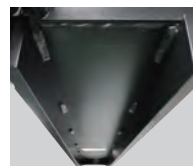


Die Deichsel besteht aus PA6 mit 30 % Glasfasermaterial und weist eine hohe Festigkeit auf.



Tragfähigkeit von 1200 kg mit hohem Restwert bei maximaler Höhe (Lastschwerpunkt Abstand 600 mm).

Für eine lange Lebensdauer werden echte Mastprofile verwendet, keine billigen gebogenen Lösungen. Alles ist darauf ausgerichtet, die Leistung des Staplers während seiner gesamten Lebensdauer zu erhalten.



Zur Gewährleistung der Robustheit werden geschweißte Gabeln verwendet.



Der breite Mast ermöglicht eine perfekte Sicht auf die Gabeln, das Sichtfeld ist klar und wird nicht durch Mastabschnitte, Zylinder oder Ketten unterbrochen.



Der Bediener hat die Gabeln immer gut im Blick, was die Betriebssicherheit deutlich erhöht.

Steigfähigkeitsleistung

Modell	PSE12B/N/BD/ND/BM/NM	PSE12BSL/NSL
Max. Steigfähigkeit beladen	5%	4%
Max. Steigfähigkeit unbeladen	10%	10%



Wartungsfreundlich

Bequemer und schneller Zugriff auf alle Komponenten des Staplers, keine Elemente befinden sich in schwer erreichbaren Bereichen. Es sind keine Spezialwerkzeuge erforderlich.



CAN-bus Battery Management System

Das BMS der Batterie steuert Lade- und Entladeparameter, Betriebstemperatur, Kurzschlüsse, verfügt über einen Schlafmodus und kann im Notfall die Stromversorgung abschalten. Die Kommunikation mit dem BMS und die Softwareanpassung sind über CAN möglich.



Das elektrische System verwendet das CAN-Kommunikationsprotokoll, was die Zuverlässigkeit des Systems erhöht.

Kapazität

Vollgeladen	Min Volt	Max Volt
24.50V	0mV	0mV
0.00A	Durchschnittliches Volt	Kommunikation Volt
	0.0mV	Normal

Echtzeit

Nominale Kapazität	60.0 Ah	Wh(Strom)	0.0 Wh	Zurücksetzen
Entladezyklen...	Zeilen	Entladezyklen...	Zeilen	

Andere

Name	Wert	Einheiten
Zellentemperatur 1	25.3	°C
Zellentemperatur 1	25.1	°C
SOC	45	1/255
Leistungstemperatur	27.1	°C
Umgebungstemperatur	32.2	°C
Zellenspannungsalarm	-	
Gesamtspannungsalarm	-	
Stromalarm	-	
Temperaturalarm	-	
Balance-Alarm	-	

Volt

Name	Wert	Einheiten
Zelle	3507	mV
Gesamt	24.5	V
Strom	0.0	A
Verbrauch	0	Wh

Das Software-Diagnosetool für Lithiumbatterien liefert umfassende Informationen zum Zustand und aktuellen Status der Batterie. (Die obigen Werte dienen nur als Referenz.)

PSE12B/BD/BSL/BM

Es werden 2 x 12 wartungsfreie AGM-Batterien mit je 85 Ah (5 Std.) verwendet.
Optional erhältlich: 2 x 12 106 Ah (5 Std.).



Für PSE12B wird ein Ladegerät mit 12 A Stromstärke verwendet. Die Standardladezeit beträgt 7 Stunden.

PSE12N/ND/NSL/NM

24 V 60 Ah Lithium-LiFePO4-Batterie mit BMS. Die Lithiumbatterie verfügt über Anschlussklemmen mit Schrauben und befindet sich im Stahlgehäuse.



Für PSE12N wird ein Ladegerät mit 25 A verwendet. Die Standardladezeit beträgt 2,5 Stunden. Zwischenladungen werden unterstützt.

Der **PSE12N/ND/NSL/NM** - Stapler ist mit einer wartungsfreien 24 V/60 Ah LiFePO4-Lithium-Ionen-Batterie mit Schnellladefunktion und extrem hoher Anzahl von Lade-/Entladezyklen ausgestattet. Die Zwischenladung schränkt Ihre Betriebszeit grundsätzlich nicht ein. Das integrierte Batteriemanagementsystem (BMS) bietet dieselben Funktionen wie das BMS für Hubwagenbatterien (siehe Abschnitt „Hubwagen“). Das integrierte Ladegerät mit 25 A Stromstärke ermöglicht eine vollständige Ladung in weniger als 2,5 Stunden und ist äußerst effizient.

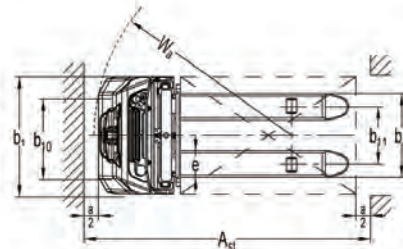
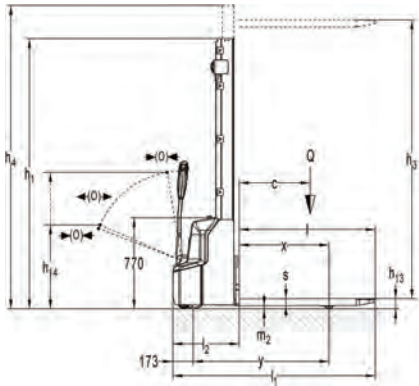
Der **PSE12B/BD/BSL/BM** - Stapler ist mit zwei wartungsfreien 12 V 85 Ah VRLA-AGM-Batterien ausgestattet. Optional sind zwei 12 V 105 Ah-Batterien für einen längeren Betrieb erhältlich. Der Stapler ist mit einem integrierten 12 A-Ladegerät ausgestattet. Die Ladezeit beträgt 7–8 Stunden. Zwischenladung ist nicht möglich.



PSE12B/N EDGE Stapler - EU Standard

Masttabelle PSE 12B/PSE 12N

Bezeichnung	Höhe, Hubgerüst eingefahren h1(mm)	Freihub h2(mm)	Hubhöhe h3(mm)	Höhe Hubgerüst ausgefahren h4(mm)	Hub+ Gabelhöhe h3+h13(mm)
Einfachmast	1930	1514	1514	1930	1600
	2330	1914	1914	2330	2000
Zweifachmast	1780	-	2514	3037	2600
	1930	-	2814	3337	2900
	2080	-	3114	3637	3200
	2280	-	3514	4037	3600



Technisches Datenblatt für Flurförderzeuge nach VDI 2198

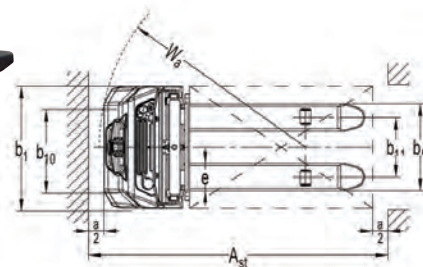
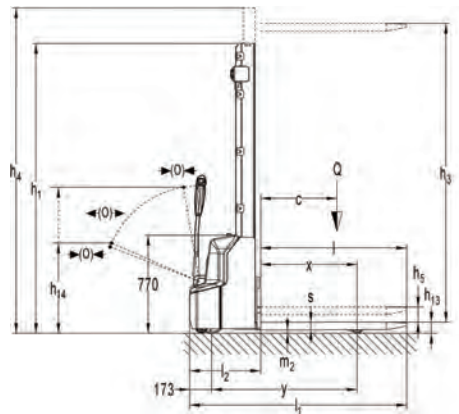
Kennzeichen		PS E12B		PS E12N	
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers			3600	
1.3	Antrieb			Batterie	
1.4	Bedienung			Mitgängerbetrieb	
1.5	Tragfähigkeit / Nennlast	Q (t)		1.2	
1.6	Lastschwerpunkt Abstand	c (mm)		600	
1.8	Lastabstand, Mitte Antriebsachse bis Gabelzinken	x (mm)		710	
1.9	Radstand	y (mm)		1097	
Gewicht					
2.1	Eigengewicht	kg	650		620
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg	530 / 1320		520 / 1300
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	450 / 200		440 / 180
Räder, Fahrwerk					
3.1	Bereifung			Polyurethan (PU)	
3.2	Reifengröße vorn	Øx w (mm)		Ø210×75	
3.3	Reifengröße hinten	Øx w (mm)		Ø84×93	
3.4	Zusatzräder (Abmessungen)	Øx w (mm)		Ø100×50	
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)			1x + 1 / 2	
3.6	Spurweite vorn	b10 (mm)		550	
3.7	Spurweite hinten	b11 (mm)		400 / 515	
Grundabmessungen					
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h1 (mm)		2280	
4.3	Freihub	h2 (mm)		-	
4.4	Hubhöhe	h3 (mm)		3514	
4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4 (mm)		4037	
4.9	Höhe Deichsel in Fahrstellung min./max.	h14 (mm)		710 / 1150	
4.15	Höhe, abgesenkt	h13 (mm)		90	
4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)		1710	
4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l2 (mm)		560	
4.21	Gesamtbreite	b1 (mm)		800	
4.22	Gabelzinkenabmessungen	s/e/l (mm)		60 / 180 / 1150	
4.25	Abstand zwischen Gabelzinken	b5 (mm)		570 / 685	
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2 (mm)		24	
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 längs	Ast (mm)		2167	
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	Ast (mm)		2133	
4.35	Wenderadius	Wa (mm)		1300	
Leistung					
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h		4,2 / 4,5	
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s		0,11 / 0,14	
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s		0,13 / 0,11	
5.8	Steigfähigkeit mit/ohne Last	%		5 / 10	
5.10	Betriebsbremse			Elektromagnetisch	
E-Motoren					
6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min.	kW		0,65	
6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 10 %	kW		2,2	
6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein			Nein	
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K5	V / Ah	2x12/85 ¹⁾		24/60
6.5	Batteriegewicht (min.)	kg	2x27 ²⁾		17
6.6	Energieverbrauch nach VDI-Zyklus	kWh/h		0,6	
Zusätzliche Daten					
8.1	Art der Fahrsteuerung			DC	
8.4	Schallpegel, Fahrerohr nach EN 12053	dB(A)		<70	

1) Option: 2x12V/106Ah 2) 2x12V/106Ah : 2 x 34kg

PSE12BD/ND EDGE-Stapler - Initialhub

Masttabelle PSE 12BD/PSE 12ND

Bezeichnung	Höhe, Hubgerüst eingefahren h1(mm)	Freihub h2(mm)	Hubhöhe h3(mm)	Höhe Hubgerüst ausgefahren h4(mm)	Hub+ Gabelhöhe h3+h13(mm)
Einfachmast	1970	1514	1514	1970	1600
	2370	1914	1914	2370	2000
	1820	-	2514	3070	2600
Zweifachmast	1970	-	2814	3377	2900
	2120	-	3114	3637	3200
	2320	-	3514	4077	3600



Technisches Datenblatt für Flurförderzeuge nach VDI 2198

Kennzeichen		PS E12BD	PS E12ND
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers		3600
1.3	Antrieb		Batterie
1.4	Bedienung		Mitgängerbetrieb
	Tragfähigkeit / Nennlast	Q (t)	1,2 ²⁾
1.5	Hubkapazität des Mastes	Q (t)	1,2
	Palettentragfähigkeit	Q (t)	1,2
1.6	Lastschwerpunktstand	c (mm)	600
1.8	Lastabstand, Mitte Antriebsachse bis Gabelzinken	x (mm)	763/680 ⁴⁾
1.9	Radstand	y (mm)	1192/1109 ⁴⁾
Gewicht			
2.1	Eigengewicht	kg	740
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg	680 / 1260
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	510 / 230
Räder, Fahrwerk			
3.1	Bereifung		Polyurethan (PU)
3.2	Reifengröße vorn	Øx w (mm)	Ø210×75
3.3	Reifengröße hinten	Øx w (mm)	Ø84×93
3.4	Zusatzräder (Abmessungen)	Øx w (mm)	Ø100×50
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		1x + 1 / 2
3.6	Spurweite vorn	b10 (mm)	550
3.7	Spurweite hinten	b11 (mm)	400 / 515
Grundabmessungen			
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h1 (mm)	2320
4.3	Freihub	h2 (mm)	-
4.4	Hubhöhe	h3 (mm)	3514
4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4 (mm)	4077
4.6	Initialhub	h5 (mm)	120
4.9	Höhe Deichsel in Fahrstellung min./max.	h14 (mm)	710/1150
4.15	Höhe, abgesenkt	h13 (mm)	90
4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	1752
4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l2 (mm)	602
4.21	Gesamtbreite	b1 (mm)	800
4.22	Gabelzinkenabmessungen	s/e/l (mm)	60 / 180/1150
4.25	Abstand zwischen Gabelzinken	b5 (mm)	570/685
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2 (mm)	16
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 längs	Ast (mm)	2241/2192 ⁴⁾
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	Ast (mm)	2188/2169 ⁴⁾
4.35	Wenderadius	Wa (mm)	1395/1312 ⁴⁾
Leistung			
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	4,2 / 4,5
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,11 / 0,14
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,13 / 0,11
5.8	Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	5 / 10
5.10	Betriebsbremse		Elektromagnetisch
E-Motoren			
6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min.	kW	0,65
6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 10 %	kW	2,2
6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein		Nein
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K5	V / Ah	2x12/85 ¹⁾
6.5	Batteriegewicht (min.)	kg	2x27 ²⁾
6.6	Energieverbrauch nach VDI-Zyklus	kWh/h	0,66
Zusätzliche Daten			
8.1	Art der Fahrsteuerung		DC
8.4	Schallpegel, Fahrerohr nach EN 12053	dB(A)	<70

1) Option: 2 x 12 V/106 Ah (AGM).

3) Bei Betrieb mit zwei Ebenen: Hubmasttragfähigkeit < Palettentragfähigkeit

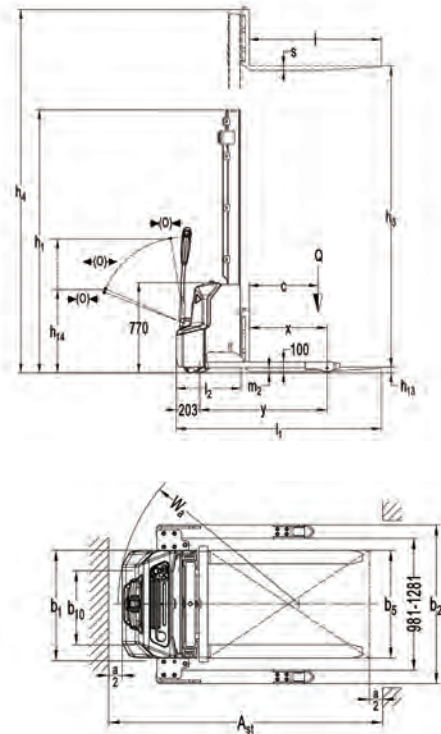
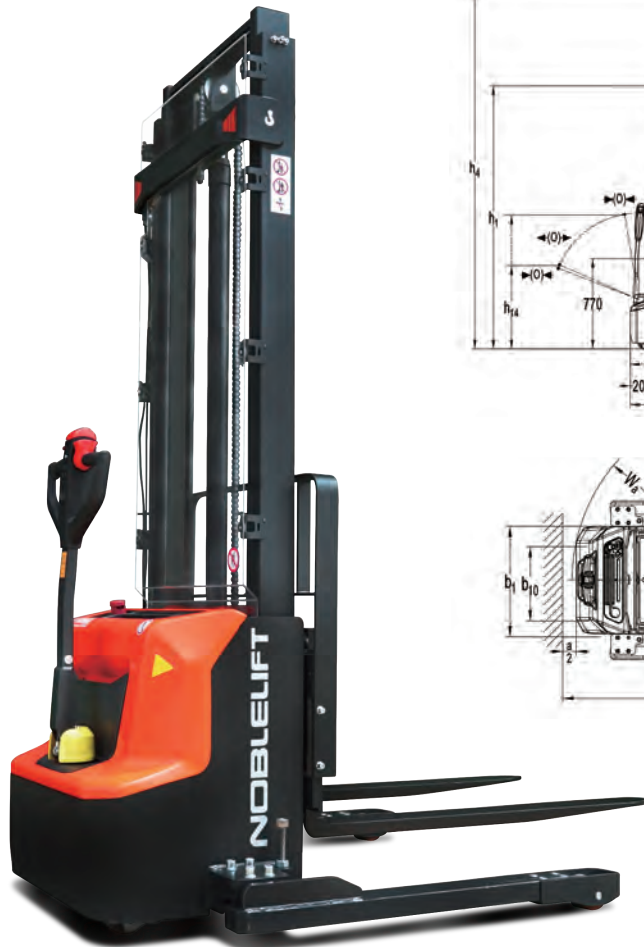
2) 2x12V/106Ah: 2x34kg

4) Kein Initialhub/Initialhub

PSE12BSL/NSL EDGE-Stapler - Breitspur

Masttabelle PSE 12BSL/SLPSE 12NSL

Bezeichnung	Höhe, Hubgerüst eingefahren h1(mm)	Freihub h2(mm)	Hubhöhe h3(mm)	Höhe Hubgerüst ausgefahren h4(mm)	Hub+ Gabelhöhe h3+h13(mm)
Einfachmast	1940	1514	1514	2064	1564
	2340	1914	1914	2464	1964
	1790	-	2514	3064	2564
Zweifachmast	1940	-	2814	3364	2864
	2090	-	3114	3664	3164
	2290	-	3514	4064	3564



Technisches Datenblatt für Flurförderzeuge nach VDI 2198

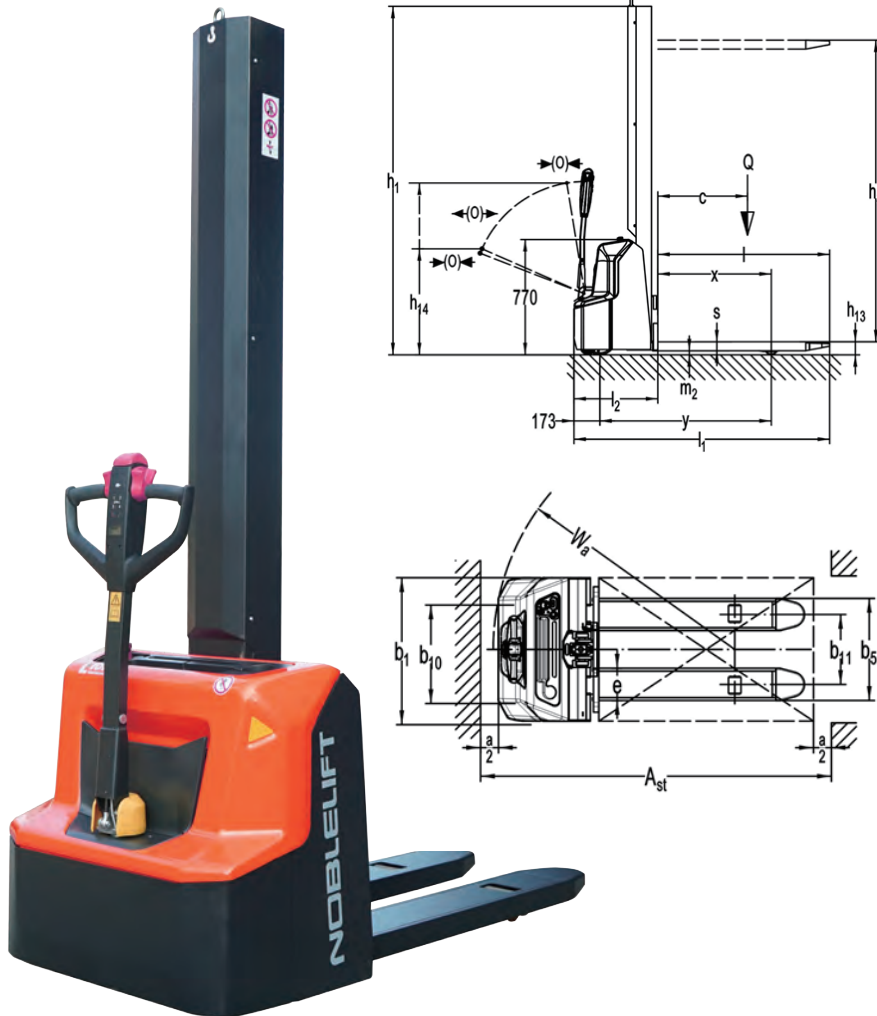
Kennzeichen		PSE12BSL		PSE12NSL	
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers			3600	
1.3	Antrieb			Batterie	
1.4	Bedienung			Mitgängerbetrieb	
1.5	Tragfähigkeit / Nennlast	Q (t)		1.2	
1.6	Lastschwerpunktstand	c (mm)		600	
1.8	Lastabstand, Mitte Antriebsachse bis Gabelzinken	x (mm)		674	
1.9	Radstand	y (mm)		1111	
Gewicht					
2.1	Eigengewicht	kg	860		825
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg	760 / 1300		745 / 1280
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	650 / 210		625 / 200
Räder, Fahrwerk					
3.1	Bereifung			Polyurethan (PU)	
3.2	Reifengröße vorn	Øx w (mm)		Ø210×75	
3.3	Reifengröße hinten	Øx w (mm)		Ø84×93	
3.4	Zusatzräder (Abmessungen)	Øx w (mm)		Ø100×40	
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)			1x + 2 / 2	
3.6	Spurweite vorn	b10 (mm)		520	
Grundabmessungen					
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h1 (mm)		2290	
4.3	Freihub	h2 (mm)		-	
4.4	Hubhöhe	h3 (mm)		3514	
4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4 (mm)		4064	
4.9	Höhe Deichsel in Fahrstellung min./max.	h14 (mm)		710 / 1150	
4.15	Höhe, abgesenkt	h13 (mm)		50	
4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)		1790	
4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l2 (mm)		640	
4.21	Gesamtbreite	b1 (mm)		800 / (1181 / 1231 / 1281 / 1381 / 1481)	
4.22	Gabelzinkenabmessungen	s/e/l (mm)		40 / 100 / 1150	
4.25	Abstand zwischen Gabelzinken	b5 (mm)		252-800	
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2 (mm)		40	
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 längs	Ast (mm)		2228	
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	Ast (mm)		2206	
4.35	Wenderadius	Wa (mm)		1345	
Leistung					
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h		4.2 / 4.5	
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s		0.11 / 0.14	
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s		0.13 / 0.11	
5.8	Steigfähigkeit mit/ohne Last	%		4 / 10	
5.10	Betriebsbremse			Elektromagnetisch	
Motoren					
6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min.	kW		0.65	
6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 10 %	kW		2.2	
6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein			Nein	
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K5	V / Ah	2x12/85 ¹⁾		24 / 60
6.5	Batteriegewicht (min.)	kg	2x27 ²⁾		17
6.6	Energieverbrauch nach VDI-Zyklus	kWh/h		0.6	
Zusätzliche Daten					
8.1	Art der Fahrsteuerung			DC	
8.4	Schallpegel, Fahrerohr nach EN 12053	dB(A)		<70	

1) Option: 2x12V/106Ah. 2) 2x12V/106Ah: 2x34kg.

PSE12BM/NM EDGE Stapler-Mono-Mast

Masttabelle PSE 12BM/PSE 12NM

Bezeichnung	Höhe, Hubgerüst eingefahren h1(mm)	Freihub h2(mm)	Hubhöhe h3(mm)	Höhe Hubgerüst ausgefahren h4(mm)	Hub+ Gabelhöhe h3+h13(mm)
Einfachmast	1210	714	714	1210	800
	1930	1514	1514	1930	1600
	2330	1914	1914	2330	2000



Technisches Datenblatt für Flurförderzeuge nach VDI 2198

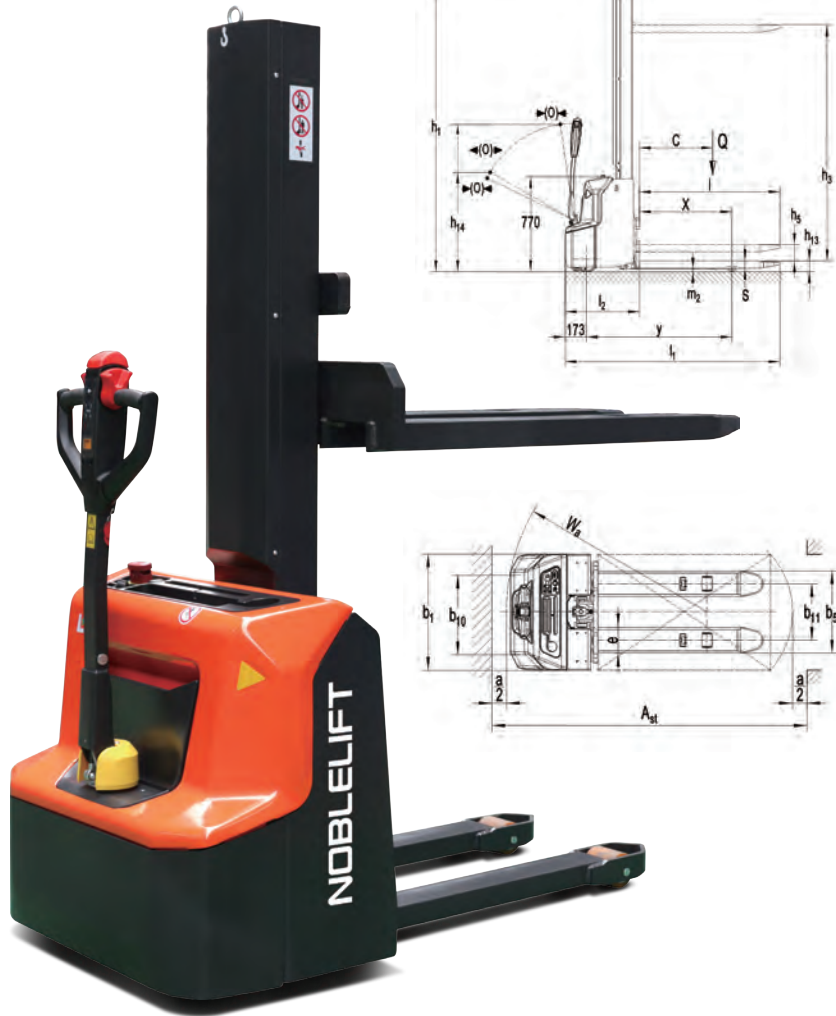
Kennzeichen		PSE12BM	PSE12NM
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers		
1.3	Antrieb		2000 Batterie
1.4	Bedienung		Mitgängerbetrieb
1.5	Tragfähigkeit / Nennlast	Q (t)	1.2
1.6	Lastschwerpunktstand	c (mm)	600
1.8	Lastabstand, Mitte Antriebsachse bis Gabelzinken	x (mm)	760
1.9	Radstand	y (mm)	1147
Gewicht			
2.1	Eigengewicht	kg	530
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg	500 / 1230
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	375 / 155
Räder, Fahrwerk			
3.1	Bereifung		Polyurethan (PU)
3.2	Reifengröße vorn	Øx w (mm)	Ø210×75
3.3	Reifengröße hinten	Øx w (mm)	Ø84×93
3.4	Zusatzräder (Abmessungen)	Øx w (mm)	Ø100×50
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		1x + 1 / 2
3.6	Spurweite vorn	b10 (mm)	550
3.7	Spurweite hinten	b11 (mm)	400
Grundabmessungen			
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h1 (mm)	2330 ¹⁾
4.3	Freihub	h2 (mm)	1914
4.4	Hubhöhe	h3 (mm)	1914
4.9	Höhe Deichsel in Fahrstellung min./max.	h14 (mm)	710 / 1150
4.15	Höhe, abgesenkt	h13 (mm)	90
4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	1710
4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l2 (mm)	560
4.21	Gesamtbreite	b1 (mm)	800
4.22	Gabelzinkenabmessungen	s/e/l (mm)	60 / 180 / 1150
4.25	Abstand zwischen Gabelzinken	b5 (mm)	570
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2 (mm)	24
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 längs	Ast (mm)	2197
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	Ast (mm)	2145
4.35	Wenderadius	Wa (mm)	1350
Leistung			
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	4.2/ 4.5
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0.11 / 0.14
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0.13 / 0.11
5.8	Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	5 / 10
5.10	Betriebsbremse		Elektromagnetisch
E-Motoren			
6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min.	kW	0.65
6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 10 %	kW	2.2
6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein		Nein
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K5	V / Ah	2x12/85 ³⁾
6.5	Batteriegewicht (min.)	kg	2x27 ³⁾
6.6	Energieverbrauch nach VDI-Zyklus	kWh/h	0.6
Zusätzliche Daten			
8.1	Art der Fahrsteuerung		DC
8.4	Schallpegel, Fahrerohr nach EN 12053	dB(A)	<70

1) Inklusive Ringschraube: +55 mm. 2) Option: 2 x 12 V/106 Ah. 3) 2 x 12 V/106 Ah: 2 x 34 kg.

PSE12BMD/PSE12NMD EDGE Stapler-Mono-Mast

Masttabelle PSE12BMD/PSE12NMD

Bezeichnung	Höhe, Hubgerüst eingefahren h1 (mm)	Freihub h2 (mm)	Hubhöhe h3 (mm)	Hub+ Gabelhöhe h3+h13 (mm)
Einfachmast	1240	712	712	800
	1970	1512	1512	1600
	2370	1912	1912	2000



Technisches Datenblatt für Flurförderzeuge nach VDI 2198

Kennzeichen		PSE12BMD	PSE12NMD
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers		2000
1.3	Antrieb		Batterie
1.4	Bedienung		Mitgängerbetrieb
	Tragfähigkeit / Nennlast		1.2 ¹⁾
1.5	Tragfähigkeit / Nennlast (Masthub)	Q (t)	1.2
	Tragfähigkeit / Nennlast (Radarmhub)		1.2
1.6	Lastschwerpunktabstand	c (mm)	600
1.8	Lastabstand, Mitte Antriebsachse bis Gabelzinken	x (mm)	756/673 ³⁾
1.9	Radstand	y (mm)	1192/1109 ³⁾
Gewicht			
2.1	Eigengewicht	kg	645
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg	575/1230
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	455/1220
Räder, Fahrwerk			
3.1	Bereifung		Polyurethan (PU)
3.2	Reifengröße vorn	Øx w (mm)	Ø210x75
3.3	Reifengröße hinten	Øx w (mm)	Ø84x93
3.4	Zusatzräder (Abmessungen)	Øx w (mm)	Ø100x50
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		1x + 1 / 2
3.6	Spurweite vorn	b10 (mm)	550
3.7	Spurweite hinten	b11 (mm)	390
Grundabmessungen			
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h1 (mm)	2375
4.3	Freihub	h2 (mm)	1912
4.4	Hubhöhe	h3 (mm)	1912
4.6	Initialhub	h5 (mm)	120
4.9	Höhe Deichsel in Fahrstellung min./max.	h14 (mm)	710 / 1150
4.15	Höhe, abgesenkt	h13 (mm)	88
4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	1760
4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l2 (mm)	608
4.21	Gesamtbreite	b1 (mm)	800
4.22	Gabelzinkenabmessungen	s/c/l (mm)	60 / 180 / 1150
4.25	Abstand zwischen Gabelzinken	b5 (mm)	570
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2 (mm)	22
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 längs	Ast (mm)	2245 / 2195 ³⁾
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	Ast (mm)	2192 / 2175 ³⁾
4.35	Wenderadius	Wa (mm)	1393 / 1330 ³⁾
Leistung			
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	4.2/ 4.5
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0.11 / 0.14
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0.13 / 0.11
5.8	Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	5 / 10
5.10	Betriebsbremse		Elektromagnetisch
E-Motoren			
6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min.	kW	0.65
6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 10 %	kW	2.2
6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein		Nein
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K5	V / Ah	2x12/85 ³⁾
6.5	Batteriegewicht (min.)	kg	2x27 ⁴⁾
6.6	Energieverbrauch nach VDI-Zyklus	kWh/h	0.66
Zusätzliche Daten			
8.1	Art der Fahrsteuerung		DC
8.4	Schallpegel, Fahrerohr nach EN 12053	dB(A)	<70

1) Bei gleichzeitigem Betrieb von Gabel und Palette: Tragfähigkeit/Nennlast (Masthub) < Tragfähigkeit/Nennlast (Radarmhub)

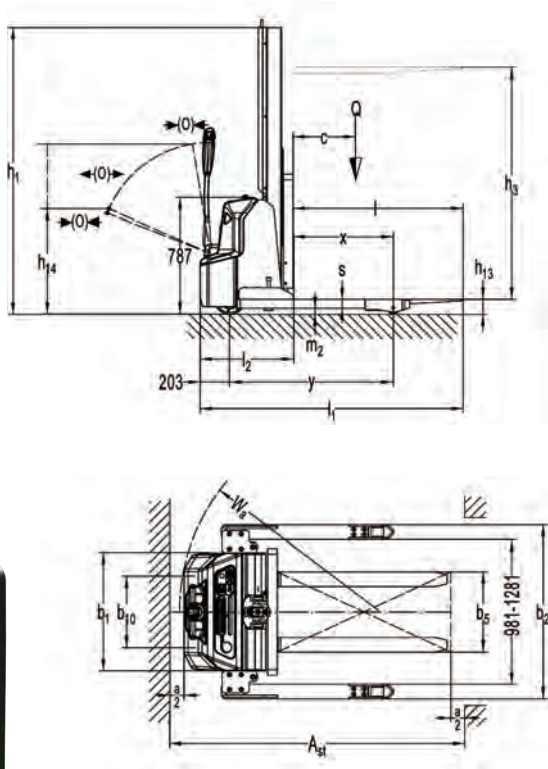
2) Lastteil abgesenkt / Lastteil angehoben

3) Option: 2 x 12 V/106 Ah 4) 2 x 12 V/106 Ah: 2 x 34 kg

PSE12BMSL/PSE12NMSL EDGE Stapler-Mono-Mast

Masttabelle PSE12BMSL/PSE12NMSL

Bezeichnung	Höhe Hubgerüst eingefahren h1(mm)	Freihub h2(mm)	Hubhöhe h3(mm)	Höhe Hubgerüst ausgefahren h4(mm)	Hub+ Gabelhöhe h3+h13(mm)
Einfachmast	1220 ¹⁾	680	740	1280	790
	1940 ¹⁾	1400	1540	2080	1590
	2340 ¹⁾	1800	1940	2480	1990



Technisches Datenblatt für Flurförderzeuge nach VDI 2198

Kennzeichen		PSE12BMSL	PSE12NMSL
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers		
1.3	Antrieb		2000 Batterie
1.4	Bedienung		Mitgängerbetrieb
1.5	Tragfähigkeit / Nennlast	Q (t)	1.2
1.6	Lastschwerpunktabstand	c (mm)	600
1.8	Lastabstand, Mitte Antriebsachse bis Gabelzinken	x (mm)	674
1.9	Radstand	y (mm)	1111
Gewicht			
2.1	Eigengewicht	kg	755
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg	575/1380
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	515/240
Räder, Fahrwerk			
3.1	Bereifung		Polyurethan (PU)
3.2	Reifengröße vorn	Øx w (mm)	Ø210×75
3.3	Reifengröße hinten	Øx w (mm)	Ø84×93
3.4	Zusatzräder (Abmessungen)	Øx w (mm)	Ø100×40
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		1x + 2 / 2
3.6	Spurweite vorn	b10 (mm)	520
Grundabmessungen			
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h1 (mm)	2340 ¹⁾
4.3	Freihub	h2 (mm)	1800
4.4	Hubhöhe	h3 (mm)	1940
4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4 (mm)	2480
4.9	Höhe Deichsel in Fahrstellung min./max.	h14 (mm)	727 / 1167
4.15	Höhe, abgesenkt	h13 (mm)	60
4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	1790
4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l2 (mm)	640
4.21	Gesamtbreite	b1 / b2 (mm)	800 / (1181 / 1231 / 1281 / 1381 / 1481)
4.22	Gabelzinkenabmessungen	s/e/l (mm)	40 / 100 / 1150
4.25	Abstand zwischen Gabelzinken	b5 (mm)	252-800
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2 (mm)	40
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 längs	Ast (mm)	2228
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	Ast (mm)	2206
4.35	Wenderadius	Wa (mm)	1345
Leistung			
5.1	Fahrtgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	4.2/ 4.5
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0.11 / 0.14
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0.13 / 0.11
5.8	Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	4 / 10
5.10	Betriebsbremse		Elektromagnetisch
E-Motoren			
6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min.	kW	0.65
6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 10 %	kW	2.2
6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein		Nein
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K5	V / Ah	2x12/85 ²⁾ 24 / 60
6.5	Batteriegewicht (min.)	kg	2x27 ²⁾ 17
6.6	Energieverbrauch nach VDI-Zyklus	kWh/h	0.66
Zusätzliche Daten			
8.1	Art der Fahrsteuerung		DC
8.4	Schallpegel, Fahrerohr nach EN 12053	dB(A)	<70

1) Stapler mit Ringschraube: +57 mm 2) Option: 2 x 12 V/106 Ah 3) 2 x 12 V/106 Ah: 2 x 34 kg