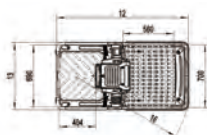
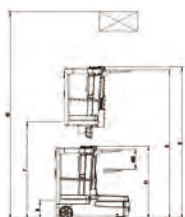


Typenblatt für Flurförderzeuge				
Kennzeichen				
1	Hersteller	NOBLELIFT		
2	Typenbezeichnung des Herstellers	OPH 01	OPH 01E	
3	Antrieb	elektrisch		
4	Tragfähigkeit	Plattform	kg	135
		Zusatzhub	kg	100
		Ablage über Batterie	kg	150
5	Gewicht (inkl. Batterie)		700	690
6	Plattform Höhe, gesenkt	mm	318	
Abmessungen				
7	Plattform Höhe angehoben	mm	3318	
8	Zusatzhub, Plattform gesenkt, min	mm	1395	
9	Zusatzhub, Plattform angehoben, max	mm	4091	
10	Gesamthöhe ausgefahren	mm	4150	
11	Arbeitshöhe	mm	5318	
12	Gesamthöhe zusammengeklappt	mm	1454	
13	Länge	mm	1460	
14	Breite	mm	750	
15	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)	mm	2x +2	1 x +2/2
16	Räder Hinten (d x w)	mm	250 x 80	256 x 80
17	Räder Vorne (d x w)	mm	203 x 56	220 x 70
Leistung				
18	Minimaler Wenderadius	mm	1300	
19	Servicebremse		Regenerativ	
20	Parkbremse		elektromagnetisch	
21	Steigfähigkeit beladen/unbeladen	%	5/6	
22	Fahrtgeschwindigkeit beladen/unbeladen	km/h	0-50km/h 5,5/5,5	500-1500mm 3,2/3,2
23	Hubgeschwindigkeit beladen/unbeladen	m/s	0,21/0,22	1500-3318mm 1,4/1,4
24	Absenkgeschwindigkeit beladen/unbeladen	m/s	0,21/0,18	
Batterien				
25	Wartungsfreie Batterie (C5)	V/Ah	24/200	24/106
		Kg	4636	2635
	Energieverbrauch nach VDI-Zyklus	kWh/h	0,75	0,41
26	Li-Batterie	V/Ah	24/100	24/60
		Kg	26	20
	Ladegerät	Amp	30	12
27	Ladegerät (Li)	Amp		25
Motoren				
28	Leistung Fahrmotor	kW	0,5	0,65
29	Leistung Hubmotor 53 10%	kW		2,2
30	Zusatzhub Motorleistung	kW		0,8
Elektrik				
31	Art der Fahrsteuerung		AC	
32	Geräuschpegel am Fahrerohr	dB(A)	69	



OPH 01/01E

Elektro-Kommissionierer

Der OPH01/01E ist ein kompaktes, effizientes und modernes, flexibles und multifunktionales Kommissionierfahrzeug. Die maximale Arbeitshöhe von 5 m eignet sich für die manuelle Kommissionierung von Paketen in nahezu allen relevanten Einrichtungen. Er eignet sich ideal für viele Anwendungen, von der Materialstapelung bis zur Anlagenwartung. Mit einer Breite von 750 mm und einer Mindesthöhe von 1454 mm kann er problemlos in enge Bereiche (Aufzüge, Türen usw.) einfahren. Der Vollastbetrieb mit langer Batterie Lebensdauer macht ihn ideal für schwere Aufgaben. Er ist zweifellos eine hervorragende Wahl, um Bediener bei verschiedenen Innenanwendungen zu unterstützen.

Sicherheit steht bei den Modellen OPH01/01E im Mittelpunkt. Der Hubvorgang erfolgt dank Proportionalhydraulik sanft. Die Hubgeschwindigkeit verringert sich mit zunehmender Hubhöhe, wodurch die Plattform sanft und sicher auf die gewünschte Höhe gehoben werden kann. Beide Modelle sind mit automatisch schließenden Türen ausgestattet, die den Betrieb des Kommissionierers bei geöffneten Türen verhindern. Beide Bediengriffe sind mit Bediener-Anwesenheitstasten ausgestattet, die den Benutzer veranlassen, den Kommissionierer richtig zu steuern und so seine eigene Sicherheit zu gewährleisten. Die Hubstruktur nutzt hochfeste Aluminiumlegierungsprofile, um das Leichtgewichtskonzept umzusetzen. Dies reduziert nicht nur die Auswirkungen des Strukturgewichts auf die Batterielebensdauer, sondern bietet dank des abgesenkten Schwerpunkts auch hohe Stabilität. Das Fahrgestell ist mit Gummipuffern ausgestattet, die die Auswirkungen möglicher Kollisionen mit verschiedenen Objekten reduzieren.

Alle Modelle sind mit Summe r, Warnleuchte, Rücklicht und blauem Lauflicht ausgestattet und bieten so ausreichende Warnsignale für die Umgebung. Der Kommissionierer besticht durch sein attraktives Erscheinungsbild, seine hervorragende Ergonomie und sein praktisches Design mit verschiedenen Ablagefächern, Seitenlicht und optionalem Scheinwerfer, wodurch er sich auch für Arbeiten bei schlechten Lichtverhältnissen eignet.

Hohe Effizienz ist das Ziel des OPH01/01E. Der Kommissionierer ist mit einer Curtis-Steuerung ausgestattet, die gleichzeitiges Heben und Fahren nicht nur ermöglicht, sondern auch reibungslos und sicher macht. Beide Modelle sind mit Wechselstrommotoren ausgestattet. Der OPH01E verfügt über einen Einzelantrieb im vorderen Bereich mit elektrischer Lenkfunktion, während der OPH01 mit Doppelantriebs-Wechselstrommotoren ausgestattet ist. Dies verbessert die Manövrierfähigkeit des Kommissionierers und reduziert dank der Pendelachse an der Vorderseite die Anforderungen an die Bodenbeschaffenheit.

Seitenleuchten gehören zur Standardausstattung und ermöglichen dem Bediener, das Frachtschild auch in schlecht beleuchteten Lagerhallen zu erkennen.

NOBLELIFT

www.noblelift.com

OPH 01/01E Elektro-Kommissionierer



NOBLELIFT CHINA

Add:528 Changzhou Road, Taihu Sub-district,
Changxing, Zhejiang 313100 China
Tel:86-572-6210817 6210311
Fax:86-572-6210777 6128612
Email:info@noblelift.com
Http:www.noblelift.com www.noblelift.cn



Official website

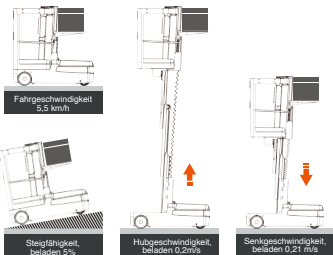


Our Wechat



NEW *Noblelift Products*
ARRIVAL

Hohe Leistung und Effizienz



Die einzigartige 360°-Drehfunktion des OPH01 ermöglicht einen minimalen Wenderadius von nur 1300 mm und erfüllt so die Anforderungen in engen Räumen. Dank leistungsstarker, geräuscharmer AC-Antriebe von Amer (Italien) erreicht der OPH01 schnell jeden gewünschten Ort.



Funktionen zur Geschwindigkeitsverlangsamung



Während die Plattform auf ihre maximale Höhe angehoben wird, werden die maximal verfügbaren Hub- und Fahrgeschwindigkeiten in drei Geschwindigkeitsstufen entsprechend den folgenden Hubhöhenbereichen der Plattform eingestellt: 0–500 mm, 500–1500 mm, 1500–3318 mm, um die Stabilität des Kommissionierers und die Sicherheit des Bedieners zu gewährleisten. Die Arbeitshöhe kann bis zu 5 m betragen, sodass Materialien aus der 3. Regalebene entnommen werden können.



Intelligente Bedienung, sicher und zuverlässig



Beide Modelle sind mit automatisch schließenden Türen ausgestattet, die den Betrieb des Kommissionierers bei geöffneten Türen verhindern. Hochfeste Profile aus Aluminiumlegierung sorgen durch den abgesenkten Schwerpunkt für hohe Stabilität.



Das LCD-Display zeigt wichtige Informationen wie Sicherheitswarnungen, Geschwindigkeit, Lenkwinkel und Fehlercodes an. Es vereinfacht die Bedienung und gibt dem Benutzer Hinweise.



Ausgestattet mit einem PIN-Code-Schloss mit RFID-Kartenzugangsfunktion, das den Zugang zum Kommissionierer vereinfacht, insbesondere für mehrere Benutzer, die einen Kommissionierer bedienen.

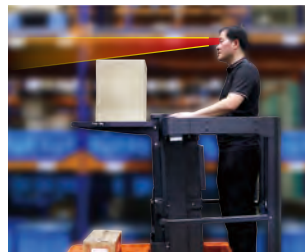


Angepasste Multifunktionsgriffe links und rechts ermöglichen schnelles und präzises Reagieren. Heben, Fahren und Lenken können gleichzeitig ausgeführt werden.

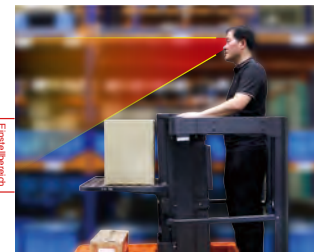


Die Kommissionierer sind mit einer Hupe, einer Warnleuchte, einem Rücklicht und einem blauen Lauflicht ausgestattet. Seitenlichter und ein optionaler Scheinwerfer bieten dem Bediener ausreichend Licht, um die Waren unabhängig vom Umgebungslicht an die richtige Stelle zu bringen/abzuliefern.

Perfekte Sicht



Die Höhe der vorderen Ablage ist verstellbar, um eine gute Sicht zu gewährleisten und zu verhindern, dass das Sichtfeld des Bedieners durch die darauf befindlichen Waren verdeckt wird.



Optionale Lithium-Batterie



Ausgestattet mit einem Curtis-Controller und CAN-Bus-Technologie ist es einfach, den Zustand des Kommissionierers zu überprüfen und Fehler zu beheben.

Schnelles Laden jederzeit und überall

Dank der Schnelllade- und Zwischenladefunktion von Lithiumbatterien lässt sich die Betriebszeit des des Kommissionierers deutlich verlängern.

Lithiumbatterien erzeugen beim Laden keine brennbaren Gase und benötigen daher während des Ladevorgangs keine Belüftung der Anlagen, was eine höhere Betriebsflexibilität ermöglicht.

Umweltfreundlich

Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis

Lithiumbatterien sind während ihrer gesamten Lebensdauer umweltfreundlicher, kostengünstiger und wartungsfrei. Da beim Laden weder Wasserstoff verdampft noch Schadstoffe freigesetzt werden, eignen sie sich für umweltbewusste Anwendungen, wie beispielsweise in der Lebensmittel-, Chemie- und Pharmaindustrie.

Im Vergleich zu Blei-Säure-Batterien haben Lithiumbatterien eine deutlich längere Lebensdauer, etwa dreimal so lange wie Blei-Säure-Batterien. In Kombination mit ihrer Wartungsfreiheit bieten Lithiumbatterien ein besseres Preis-Leistungs-Verhältnis und niedrigere Betriebskosten.

Sicherheit

Hohe Leistung und wartungsfreiheit

Die Lithiumbatterie verwendet chemische Zellen vom Typ LiFePO4 mit hohem Sicherheitsniveau. Sie ist mit einem Batteriemanagementsystem (BMS) ausgestattet, das die Sicherheit der Batterie während des gesamten Entlade- und Ladevorgangs gewährleistet. Das BMS regelt die Temperatur der Batterie sowie die Spannungs- und Stromverhältnisse und ermöglicht den Datenaustausch über den CAN-Bus mit anderen Geräten im Kommissionierer.