

FE4P16-35N

Vierrad-Elektro-Gabelstapler

 Optionale Kühllager-Sonderkonfiguration

 Bereit für Lithium-Energie

VORTEILE

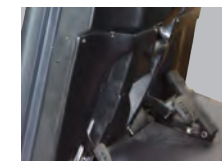
- Kompaktes und elegantes Design
- Hervorragende Sicht
- Ergonomische Details
- Hohe Stabilität
- Einfache Wartung
- Zuverlässigkeit und Sicherheit
- Komfortable Bedienung
- Umweltfreundlich
- Hohe Effizienz und niedriger Energieverbrauch



Hinterer Handhalter mit Hupenfunktion. (Optional)



Hydraulischer Bediengriff auf der rechten Seite.



Fuß-Feststellbremssystem.



Großes LCD-Display.

Zuverlässigkeit und Sicherheit

Motorsteuerungen, Schütze, Netzschalter, Notschalter, Display, Beschleuniger und andere wichtige elektrische Komponenten stammen von international renommierten Marken. Hochleistungs-Hochfrequenz-MOSFET-Controller und CAN-Bus-Technologie sorgen für sanftes und präzises Fahren und Heben sowie hervorragende Beschleunigung. Die abgestimmte Leistung von Motor und Controller bietet Sicherheit und Zuverlässigkeit, beispielsweise durch regeneratives Bremsen, Rückwärtsfahren und Rampenrutschschutz. Betriebssequenzschutz, elektronische Selbstschutzfunktion und Not-Aus-Schalter gehören zur Standardausstattung und entsprechen den europäischen Sicherheitsnormen.

Geräuscharm und umweltfreundlich

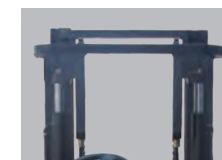
Dämpfungsmaßnahmen an Motor, Batterien und anderen Stellen sowie eine optimierte Karosseriestruktur reduzieren die Vibrationen des Staplers. Eine geräuscharme Pumpe und ein lastabhängiges Lenkgetriebe sorgen für extrem leisen Lauf. Die Sinkgeschwindigkeit wird automatisch verringert, bevor die Gabel auf die Mindesthöhe abgesenkt wird, wodurch der Aufpralllärm deutlich reduziert wird. Die Hinterachse mit ihrem flexiblen Stoßdämpfungssystem filtert Bodenunebenheiten effektiv und sorgt so für hohen Fahrkomfort.



Hervorragendes ergonomisches Design.



Energiesparende LEDs.



Hervorragende Sicht dank optimierter Maststruktur.



Anmutiges Bogen-Design.

Hohe Effizienz und Energieeinsparung

Verschiedene Geschwindigkeitsmodi für unterschiedliche Anwendungen und Umgebungen. Der Standard-Gleichstromwandler wird über Batterien versorgt und verlängert so die Batterie-Lebensdauer. Hocheffizientes Wechselstromsystem mit umfassendem Schutz, Geschwindigkeits- und Temperatursensor für deutlich höhere Zuverlässigkeit und Lebensdauer.

Spezielle Reifenprofile für Elektro stapler sparen beim Fahren über 10 % Energie. (Optional)

Einfache Wartung und hohe Stabilität

A+B. Die vollständig zu öffnende obere Sitzabdeckung und die seitlich zu öffnende Konstruktion erleichtern und beschleunigen die regelmäßige Wartung der Batterie. Im Mehrschichtbetrieb lässt sich die Batterie einfach und sicher seitlich mit einem Hand- oder Elektrohubwagen austauschen. Kran, Gabelstapler oder andere Spezialwerkzeuge sind für den Batteriewechsel nicht erforderlich. (Optional)

C. Die vollständig abgedichtete Abdeckung für den Controller am hinteren Gegengewichtsteil gewährleistet einen hohen Schutz des Controllers und anderer elektrischer Komponenten vor Staub und Wasser und die zu öffnende Abdeckung ermöglicht eine einfache und schnelle Wartung.

D. Ausgestattet mit einem großen LED-Display mit Fehlercode und Fehlbedienungs Warnung kann der Betriebszustand des Gabelstaplers leicht überwacht werden.

E. Der Antriebsmotor ist parallel angeordnet, wie es bei internationalen Marktführern üblich ist. Die Batterie befindet sich unten am Fahrgestell des Gabelstaplers, was für große Stabilität bei niedrigem Schwerpunkt sorgt.



Freihubhöhe (ohne Rückenlehne) + 325 mmFreihubhöhe (ohne Rückenlehne) + 325 mmFreihubhöhe (ohne Rückenlehne) + 425 mm

Elektrostapler