

FE3D16-20N

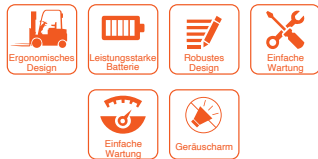
Dreirad-Elektro-Gabelstapler mit Doppelantrieb

❄️ Optionale Kühllager-Sonderkonfiguration.

⚡ Bereit für Lithium-Energie

VORTEILE

- 48-Volt-AC-System
- Allround-Doppel-Frontantrieb
- Intelligentes Curtis-Steuerungssystem
- Hoher Komfort und ergonomisches Design
- Hervorragende Sicherheit und Zuverlässigkeit
- Einfache Wartung und Instandhaltung
- Intelligente seitliche Batteriezugangsklappe
- Mit integriertem Curtis- Selbstdiagnose- Display (IMS)



AC 48 Volt elektrisches TOTAL AC-System mit geringen Wartungskosten

Das AC-System nutzt zwei AC-Antriebsmotoren und einen AC-Hydraulikmotor, um hohe Leistung bei minimalen Kosten zu erzielen. AC-Motoren machen die Überprüfung oder den Austausch von Kohlebürsten oder Schützen überflüssig und reduzieren so die Gesamtkosten für routinemäßige Wartung erheblich.

AC-Motoren bieten zudem eine hohe Betriebseffizienz, eine lange Lebensdauer und längere Laufzeiten als herkömmliche Gleichstrommotoren. Die Energiesparfunktion des Staplers ermöglicht längere Betriebszeiten ohne Produktivitäts- oder Leistungseinbußen.

All-Around Doppelter Vorderradantrieb



Die Dual-AC-Frontantriebsmotoren der N-Serie sorgen für kraftvolles Fahren und hervorragende Wendeeigenschaften selbst bei ungünstigen Bodenverhältnissen. Die Stabilität des Staplers wird durch eine tief montierte Batterie weiter verbessert, wodurch der Schwerpunkt des Staplers tiefer am Boden bleibt.



Intelligentes Computersteuerungssystem von Curtis

Die fortschrittliche elektronische Steuerung von Curtis regelt und überwacht alle erforderlichen Gabelstaplerfunktionen in allen Situationen und Umgebungen, um optimale Effizienz und Leistung des Wechselstrommotors zu gewährleisten. Die Anzeigen des einfachen Selbstdiagnose- und intelligenten Überwachungssystems (IMS) von Curtis werden gründlich getestet, um höchste Zuverlässigkeit des Gabelstaplers während des Betriebs zu gewährleisten.

Ausgezeichnete Sicherheit und Zuverlässigkeit

Die N-Serie ist mit einer Nassscheibenlamellenbremse ausgestattet, die die Bremskontrolle in allen Einsatzsituationen deutlich verbessert. Im Gegensatz zu herkömmlichen Trommel- und Backenbremssystemen, die regelmäßige Kontrollen und Wartung erfordern, reduzieren sich dadurch auch die Gesamtbetriebskosten. Die Notabschaltung befindet sich rechts neben den Steuerhebeln und gewährleistet einen sofortigen Notstopp des Gabelstaplers in Gefahrensituationen. Die Fahrer-Anwesenheitserkennung stellt sicher, dass der Stapler nur bedient wird, wenn der Fahrer sitzt, um Unfälle durch Unbefugte zu vermeiden. Die Feststellbremsenwarnung stellt sicher, dass die Feststellbremse korrekt angezogen ist, wenn der Fahrer den Gabelstapler verlässt.

Ein Fahrer-Rückhaltesystem mit Automatik-Sicherheitsgurt sorgt für sicheren Betrieb.



Einfacher Service- und Wartungszugang

Die N-Serie bietet eine gasfederunterstützte Batteriehaube, die Batterieprüfungen und -wartungen vereinfacht. Ausfallzeiten werden durch das Curtison-Board-Selbstdiagnosesystem weiter reduziert, das Fehlersuche und Reparaturen schnell und einfach macht. Der Controller ist in einem Fach untergebracht, das das Eindringen von Staub, Wasser und anderen möglichen Verunreinigungen verhindert. Die Abdeckung lässt sich jedoch für eine einfache und schnelle Wartung abnehmen.



Elektrostapler

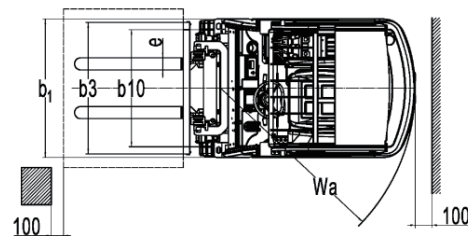
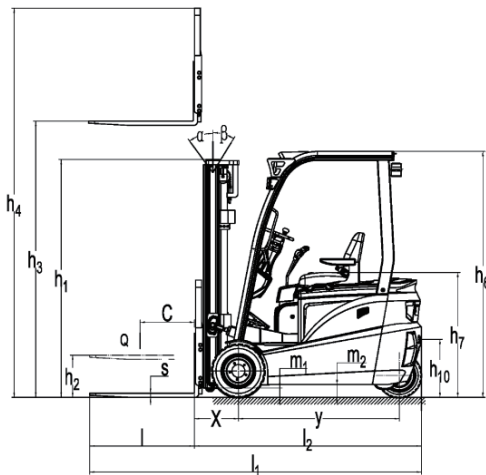
Hoher Komfort und ergonomisches Design für eine einfache und bequeme Bedienung

Die N-Serie wurde unter Berücksichtigung des Komforts und der Ergonomie des Bedieners entwickelt, um die beste Effizienz und Produktivität bei einfacher und bequemer Bedienung zu gewährleisten. Alle Leuchten sind LED-Leuchten für optimale Sicht in dunklen Bereichen. Das kleine Lenkrad mit Drehknopf und die zuschaltbare vollhydrostatische Servolenkung (FHPS) sorgen für müheloses Lenken des Gabelstaplers während des Betriebs. Der geräumige, rutschfeste Einstiegsbereich und ein großer Handgriff erleichtern das Ein- und Aussteigen. Komfortpaket inklusive Haltegriff hinten mit Hupe, Rückspiegel links und rechts, USB-Anschluss, Deluxe-Haltegriff und vollgefedertem Deluxe-Sitz für leichteres Arbeiten.

Intelligente seitliche Batteriezugangsklappe zum Öffnen

Die N-Serie bietet mehrere Möglichkeiten zum einfachen Entfernen oder Austauschen der Staplerbatterie und ermöglicht so den kontinuierlichen Mehrschichtbetrieb mit der leicht zu öffnenden seitlichen Batteriezugangsklappe, sodass Sie die Batterie entweder von der Seite austauschen oder wie bei den meisten Gabelstaplern von oben aufhängen können.





Masttabelle FE3D16-20N

Bezeichnung	Hubhöhe h3 (mm)	Freihub h2 (mm)	Höhe Hubgerüst eingefahren h1 (mm)	Höhe Hubgerüst ausgefahren h4 (mm)	Neigung Hubgerüst (Vorwärts/ Rückwärts) $\alpha / \beta (^{\circ})$	Tragfähigkeitstabellen (kg) C=500mm ohne Seitenschub, einzelne Vollgummireifen		
						FE3D16N	FE3D18N	FE3D20N
Zweistufiger ZT	2500	125	1758	3481	5/7	1600	1800	2000
	2700	125	1858	3681	5/7	1600	1800	2000
	3000	125	2008	3981	5/7	1600	1800	2000
	3300	125	2158	4281	5/7	1600	1800	2000
	3500	125	2258	4481	5/7	1600	1800	2000
	3700	125	2358	4681	5/7	1600	1800	2000
	4000	125	2558	4981	3/5	1500	1750	1900
	4300	125	2708	5281	3/5	1450	1650	1800
	4500	125	2808	5481	3/5	1400	1450	1600
	5000	125	3083	5981	3/5	1000	1100	1400
Zweistufiges ZZ	2500	793	1758	3474	5/7	1600	1800	2000
	2700	893	1858	3674	5/7	1600	1800	2000
	3000	1043	2008	3974	5/7	1600	1800	2000
	3300	1193	2158	4274	5/7	1600	1800	2000
	3500	1293	2258	4474	5/7	1600	1800	2000
	3700	1393	2358	4674	5/7	1600	1800	2000
	4000	1593	2558	4974	3/5	1500	1750	1900
	4300	1743	2708	5274	3/5	1450	1650	1800
	4500	1843	2808	5474	3/5	1400	1450	1600
	5000	2118	3083	5974	3/5	1000	1100	1400
Dreistufige DZ	4000	988	1953	4980	3/5	1500	1750	1900
	4350	1113	2078	5329	3/5	1450	1600	1700
	4500	1163	2128	5479	3/5	1400	1450	1600
	4800	1263	2228	5779	3/5	1200	1300	1400
	5000	1363	2328	5979	3/5	1050	1100	1300
	5500	1513	2478	6479	3/5	800	900	1000
	6000	1713	2678	6979	3/5	600	650	700

Technisches Datenblatt für Flurförderzeuge nach VDI 2198

1KG=2.2LB 1INCH=25.4MM

Kennzeichen

1.2	Typenbezeichnung des Herstellers		FE3D16N	FE3D18N	FE3D20N
1.3	Antrieb		elektrisch	elektrisch	elektrisch
1.4	Bedienung		sitzend	sitzend	sitzend
1.5	Tragfähigkeit / Nennlast	Q(kg)	1600	1800	2000
1.6	Lastschwerpunktstand	c(mm)	500	500	500
1.8	Lastabstand, Mitte Antriebsachse bis Gabelzinken	x(mm)	372	377	377
1.9	Radstand	y(mm)	1360	1360	1490

Gewicht

2.1	Eigengewicht inkl. Batterie	kg	3060	3160	3420
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg	4160/500	4450/510	4880/540
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	1470/1610	1530/1650	1670/1750

Räder, Fahrwerk

3.1	Bereifung		superelastisch	superelastisch	superelastisch
3.2	Reifengröße vorn		18x7-8	18x7-8	200/50-10
3.3	Reifengröße hinten		15X4½-8	15X4½-8	15X4½-8
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		2x/2	2x/2	2x/2
3.6	Spurweite vorn	b10(mm)	960	960	984
3.7	Spurweite hinten	b11(mm)	180	180	180

Grundabmessungen

4.1	Neigung Hubgerüst (Vorwärts/Rückwärts)	$\alpha / \beta (^{\circ})$	5/7	5/7	5/7
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h1(mm)	2008	2008	2008
4.3	Freihub	h2(mm)	125	125	125
4.4	Hubhöhe	h3(mm)	3000	3000	3000
4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4(mm)	3981	3981	3981
4.7	Höhe Fahrerschutzdach	h6(mm)	2075	2075	2075
4.8	Sitzhöhe	h7(mm)	1030	1030	1030
4.12	Kupplungshöhe	h10(mm)	465	465	465
4.19	Gesamtlänge	l1(mm)	2845	3000	3130
4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l2(mm)	1925	1930	2060
4.21	Gesamtbreite	b1(mm)	1135	1135	1150
4.22	Gabelzinkenabmessungen	s/e/l(mm)	35/100/920	40/100/1070	40/100/1070
4.24	Gabelträgerbreite	b3(mm)	1040	1040	1040
4.31	Bodenfreiheit mit Last, unter Hubgerüst	m1(mm)	123	123	123
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2(mm)	105	105	105
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 längs	Ast(mm)	3248	3253	3383
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	Ast(mm)	3373	3377	3507
4.35	Wenderadius	Wa(mm)	1550	1550	1680

Leistung

5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	14/15	14/15	14/15
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0.32/0.42	0.32/0.42	0.32/0.42
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	<0.6	<0.6	<0.6
5.5	Max. Zugkraft Kupplung mit/ohne Last (S2 60min)	N	8500/7800	8500/7800	8800/8000
5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last (S2 5min)	%	15/20	15/20	13/18
5.10	Betriebsbremse		hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch

E-Motoren

6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min.	kW	4.5x2	4.5x2	4.5x2
6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15 %	kW	8.6	8.6	8.6
6.3	Batteriestandard		BS	BS	BS
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K5	V/Ah	48/455 (48/490 48/560)	48/455 (48/490 48/560)	48/560 (48/630)
6.4	Batteriegewicht (min.)	kg	800	800	950
	Batterieabmessungen (lxbxh)	mm	980x538x670	980x538x670	980x668x670

Zusätzliche Daten

8.1	Art der Fahrsteuerung		AC	AC	AC
8.2	Arbeitsdruck für Anbaugeräte	Mpa	17.5	17.5	17.5
8.3	Ölvolumenstrom für Anbaugeräte	l/min	36	36	36
8.4	Schallpegel, Fahrerohr nach EN 12053	dB(A)	70	70	70